

一、操作说明

F	功能键	切换基本模式：状态显示、辅助功能、参数设定、监视 长按用于切换 A 轴与 B 轴显示以及操作
▲	UP 键	按下 UP 键可增加设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为正转启动键作用
▼	DOWN 键	按下 DOWN 键可减少设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为反转启动键作用
◀	移位键	按下该键可将所选的位（该位的小数点闪烁）向左移动一位
S	设置键	按此键可显示各参数的设定及设定值，及进入参数设定状态和清除报警

二、伺服驱动参数设置

参数号	功能说明	设定值
PA/B005	电机参数	参考下面表填

注：若为双轴驱动，则长按 F 键切换 FA 与 FB 通道；

电机型号	PA005	电机型号	PA005
60ST-M00630	H0000	130ST-M10010	H0020
60ST-M01330	H0001	130ST-M10015	H0021
60ST-M01930	H0002	130ST-M10025	H0022
80ST-M02430	H0004	130ST-M15015	H0023
80ST-M03520	H0005	130ST-M15025	H0024
80ST-M04025	H0006	150ST-M15020	H0026
90ST-M02430	H0007	150ST-M18020	H0027
90ST-M03520	H0008	150ST-M23020	H0028
90ST-M04025	H0009	150ST-M27020	H0029
110ST-M02030	H0010		
110ST-M04020	H0011		
110ST-M04030	H0012		
110ST-M05030	H0013		
110ST-M06020	H0014		
110ST-M06030	H0015		
130ST-M04025	H0016		
130ST-M05025	H0017		
130ST-M06025	H0018		
130ST-M07725	H0019		

三、参数设置

参数号	功能说明	设定值
PA100	速度环	600
PA101	速度积分时间常数	2000
PA102	位置环	600

四、调试

1. 增加电机刚性；

调大 PA100 和 PA102，每次加大 200，不用断电保存，改完后退出到 PAxxx 的界面即可，然后走动一下机床，如果电机不抖不啸叫，可以继续增加 PA100 与 PA102,反之降低。