

一、操作说明

F	功能键	切换基本模式：状态显示、辅助功能、参数设定、监视 长按用于切换 A 轴与 B 轴显示以及操作
▲	UP 键	按下 UP 键可增加设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为正转启动键作用
▼	DOWN 键	按下 DOWN 键可减少设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为反转启动键作用
◀	移位键	按下该键可将所选的位（该位的小数点闪烁）向左移动一位
S	设置键	按此键可显示各参数的设定及设定值，及进入参数设定状态和清除报警

二、伺服驱动参数设置

总线进给轴驱动:30MS/30MD/50MS/75MS

驱动参数号	功能说明	设定值
PA606	轴地址	X:1 Y:2 Z:3 A:4 B:5 C:6

注：拔掉编码器线或者第 1 次驱动上电，驱动报警 **A27/B27** 报警。

按照以下方法进行清除操作：

1. 短按 **F** 键进入驱动菜单选择，找到 **FA000**；
2. 短按 **▲** 键查找 **FA009**；
3. 短按 **S** 键进入，数码管显示 **PoSCL**；
4. 按下 **F** 键清除，数码管显示 **CLFIN** 则表示清除完成；
5. 若为双轴驱动，则长按 **F** 键切换 **FA** 与 **FB** 通道，重复以上操作；
6. 关电重启驱动；

三、参数设置

参数号	功能说明	默认设定值
PA100	速度环	1000
PA101	速度积分时间常数	2000
PA102	位置环	1000

四、调试

1. 增加电机刚性；

调大 **PA100** 和 **PA102**，每次加大 200，不用断电保存，改完后退出到 **PAxxx** 的界面即可，然后走动一下机床，如果电机不抖不啸叫，可以继续增加 **PA100** 与 **PA102**，反之降低。