



LS/HS-E系列 EtherCAT总线型交流伺服驱动器

便捷说明手册V1.2



销售服务: 025-52793382

技术服务: 15150571245

官方网址: www.windcnc.com

型号说明

LS	30		E	S		i
	符号	规格		符号	规格	
LS: 低压 220V HS: 高压 380V	20	模块电流 20A	EtherCAT 协议	S	单通道	带字母 i 表示配备扩展 IO 模块
	30	模块电流 30A		D	双通道	
	50	模块电流 50A		T	三通道	
	75	模块电流 75A				



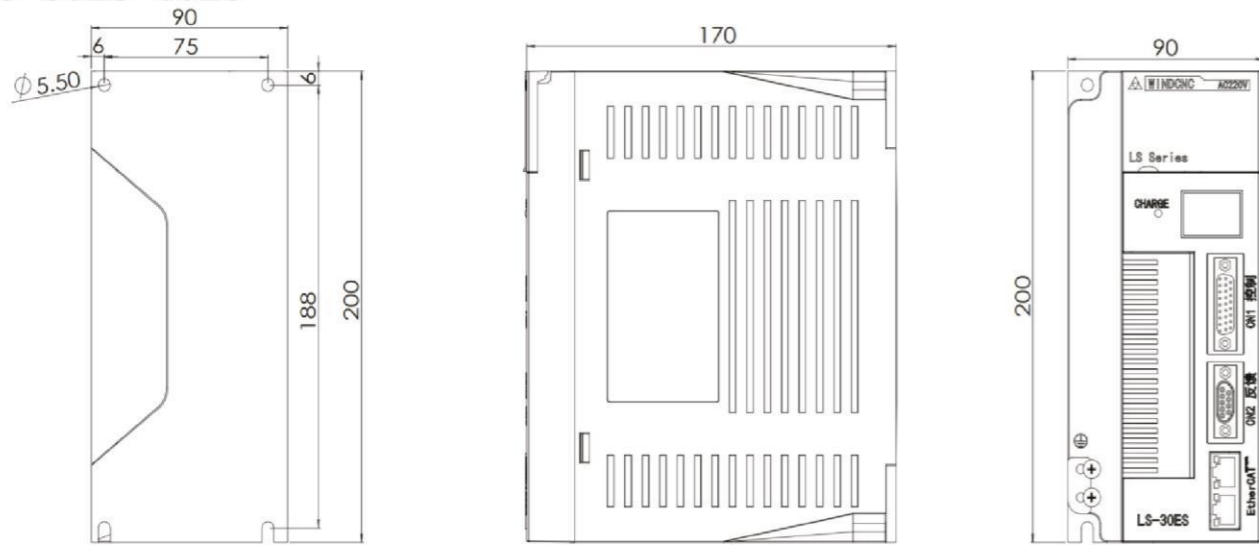
说明书下载



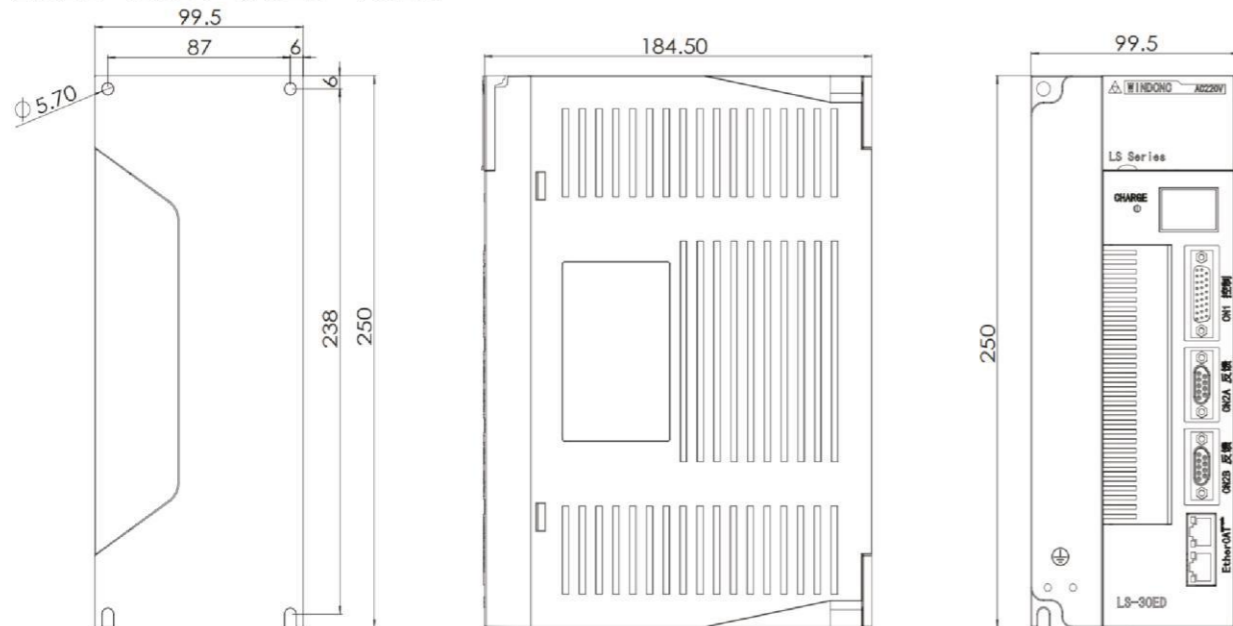
产品调试说明目录

尺寸安装

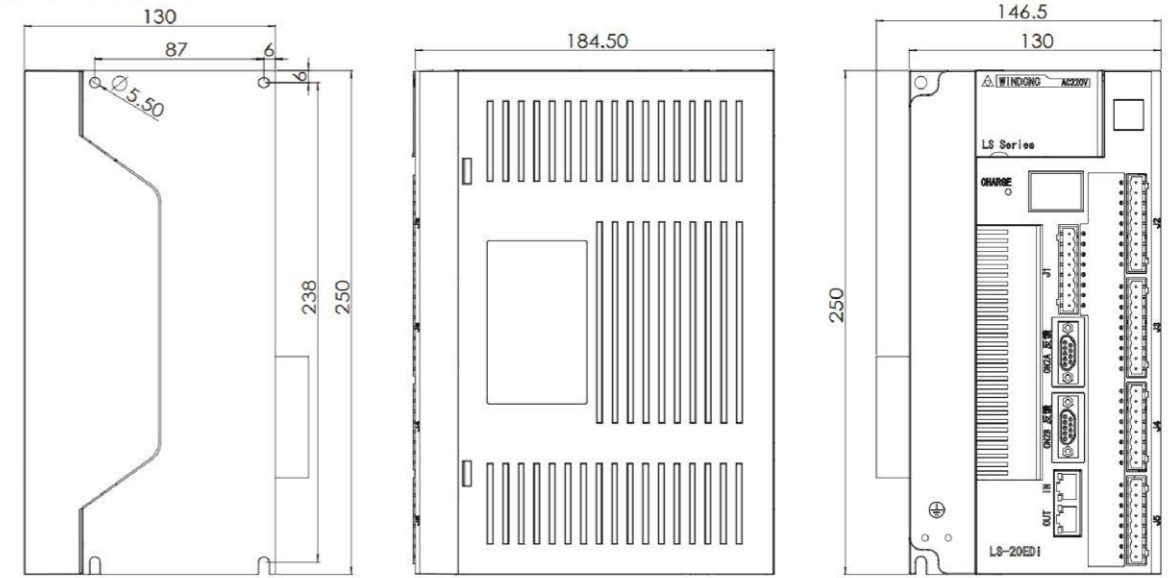
20ES 30ES 35ES



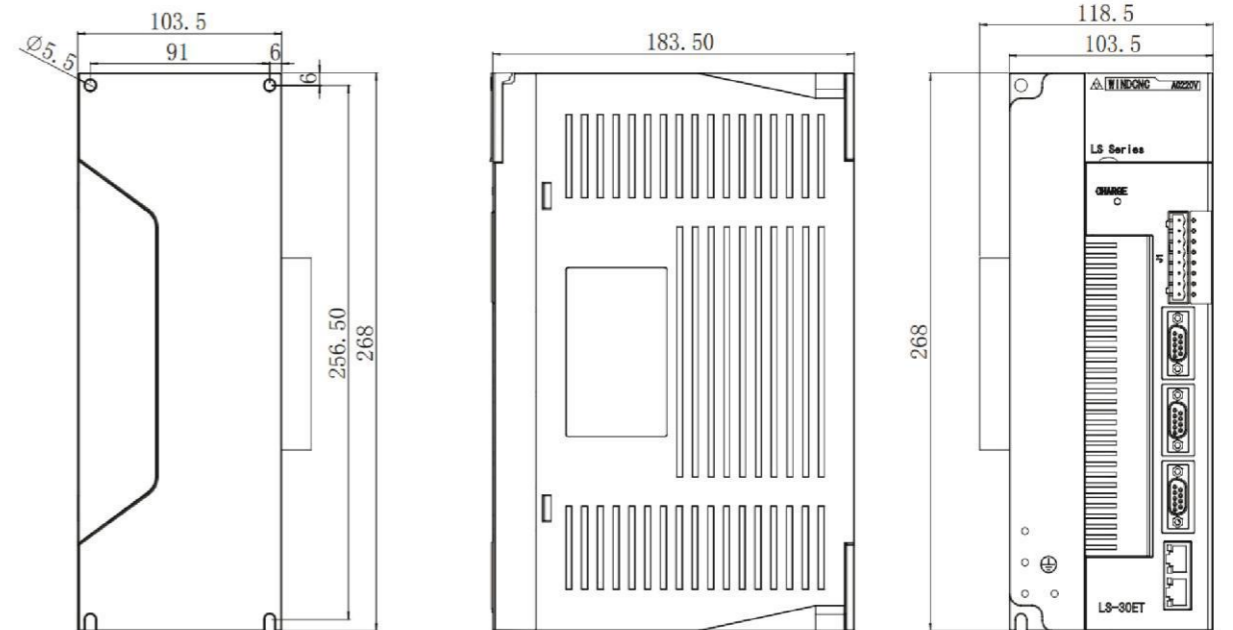
20ED 25ED 30ED 50ED 75ES



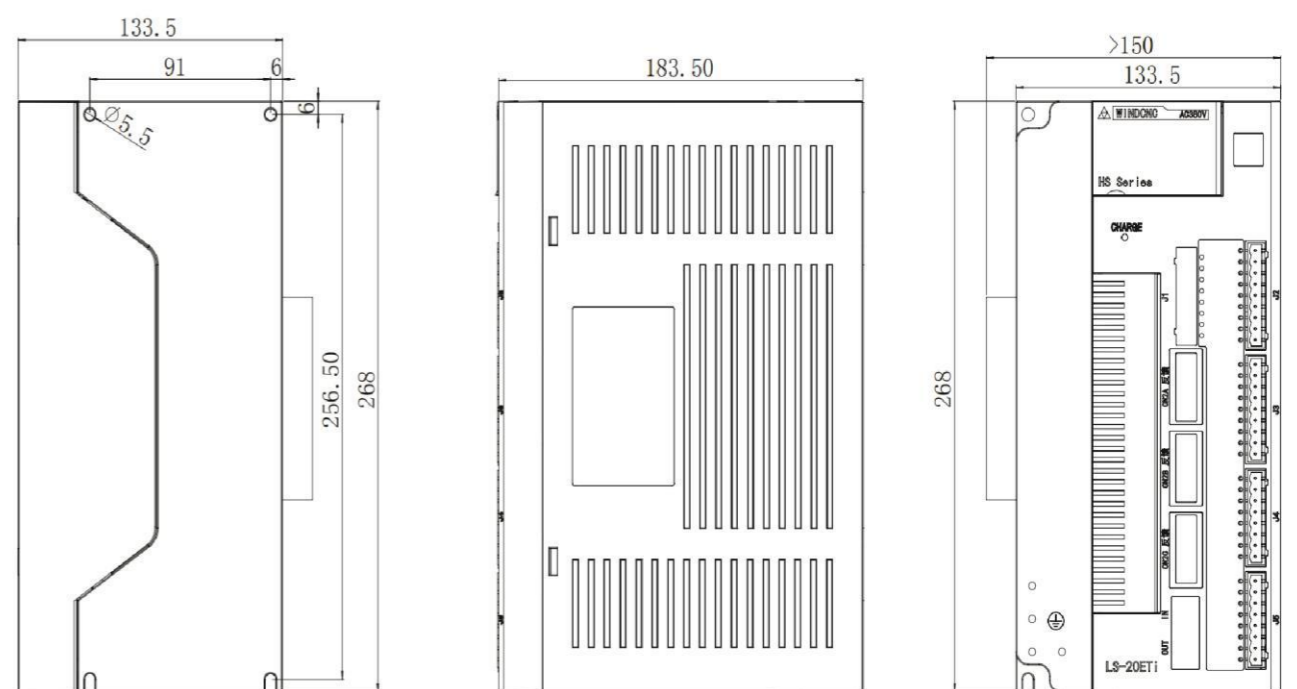
20EDi 25EDi 30EDi



20ET 30ET

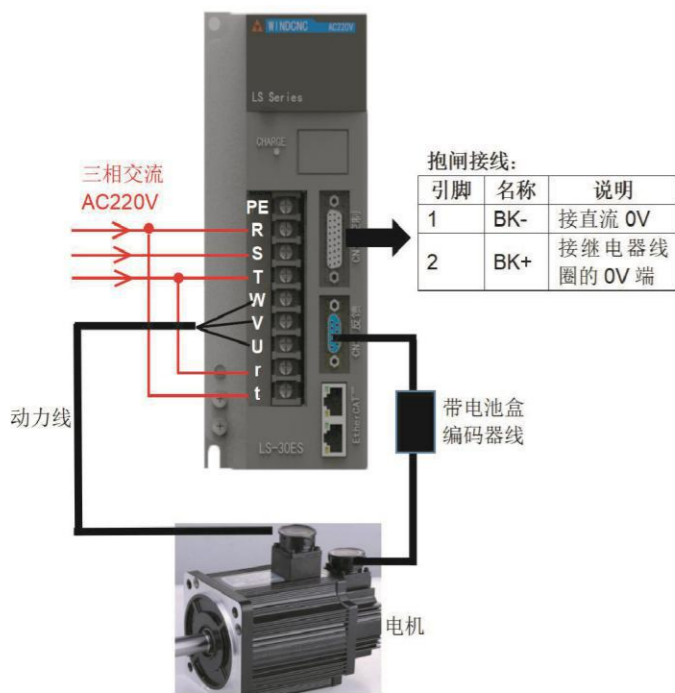


20ETi 30ETi

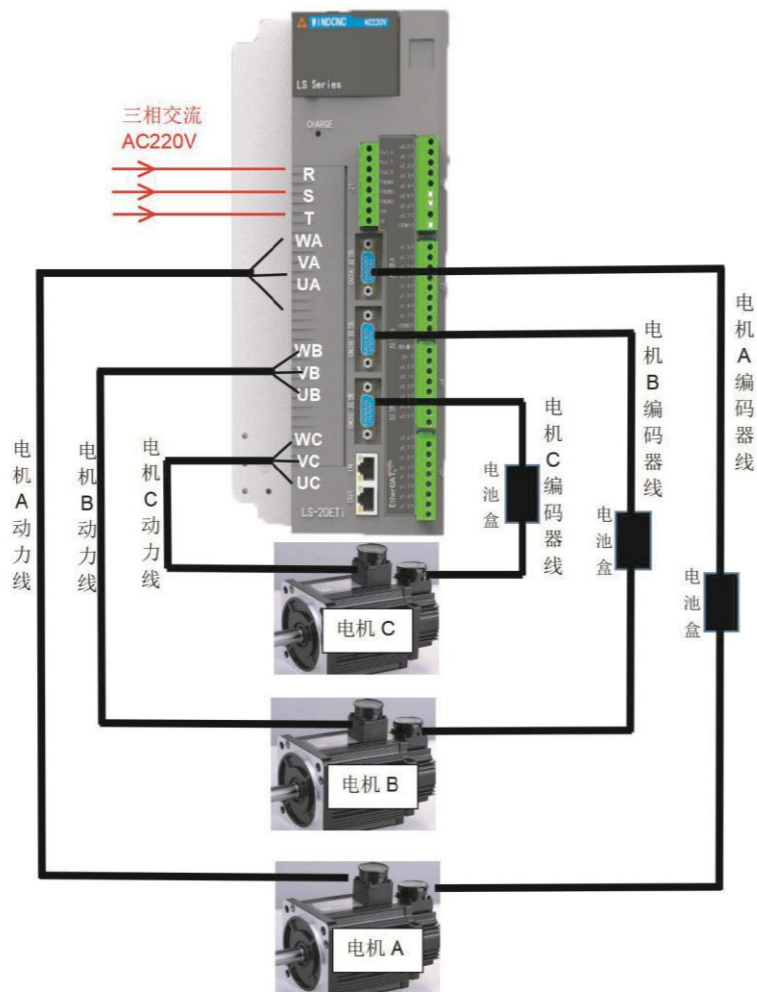


主回路 连接

1. 单驱 主回路接线参考



3. 三驱 主回路接线参考



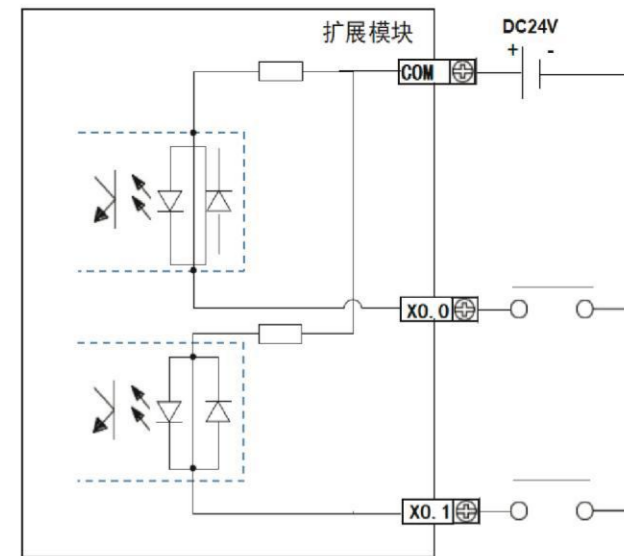
接口 定义

1. 20EDI 30EDI 20ETI 30ETI

端子	功能	描述
X01	T01	刀位 1 输入
X02	T02	刀位 2 输入
X03	T03	刀位 3 输入
X04	T04	刀位 4 输入
X05~X08	自定义功能输入	
ICOM1	输入公共端	接+24V
X09~X16	自定义功能输入	
ICOM1	输入公共端	接+24V
模拟量	0~10V	模拟量输出
0V	GND	模拟量输出地
0V	外部电源输入 0V	
24V	外部电源输入+24V	

Y01	M03	主轴正转输出
Y02	M04	主轴反转输出
Y03	M10	卡盘输出
Y04	M08	水泵输出
Y05	TL+	刀架正转输出
Y06	TL-	刀架反转输出
Y07	M78	尾座输出
Y08	STM	绿灯输出
Y09	M30	黄灯输出
Y10	WAR	红灯输出
Y11	M32	润滑输出
Y12~Y18	自定义输出	
抱闸 A	控制电机 A 抱闸继电器	
抱闸 B	控制电机 B 抱闸继电器	
抱闸 C	控制电机 C 抱闸继电器(三驱)	

3. 输入口接线原理图



参数 调试

1. 27号报警的清除

请扫描二维码查看操作 ->



2. 通讯参数

驱动参数号	内容	设定值
PA605	io 站通讯地址号	1~255 以驱动器个数, 按照顺序设定即可
PA606	轴通讯地址号	X: 1 Z: 2 Y: 3 A: 4 B: 5 C: 6 以上为参考值, 只要与上位机站地址相吻合且不重复即可。

通过长按F键来切换轴通道。

3. 齿轮比

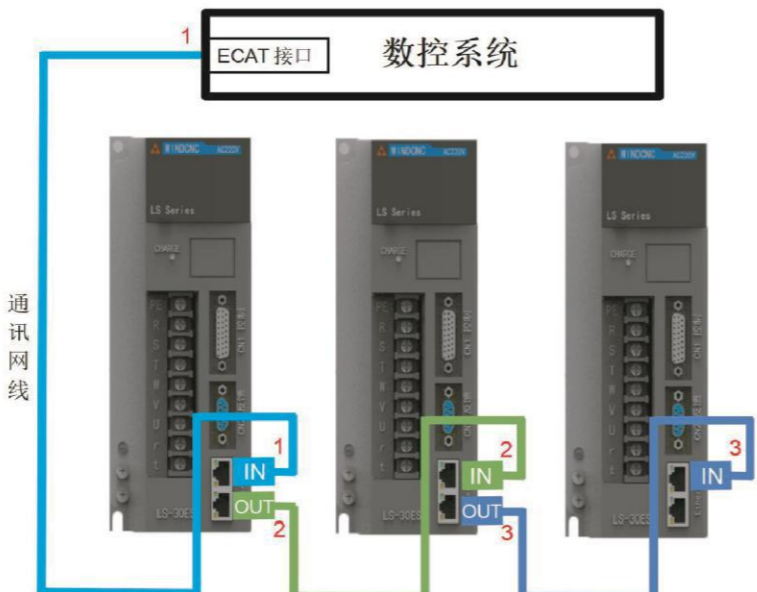
请将齿轮比设定在数控系统上。

4. 电机增益

驱动参数号	内容	调试方法
PA100	速度环增益	适当增大 PA100 与
PA102	位置环增益	PA102, 可增加电机刚性
PA401	扭矩滤波	当电机啸叫时, 如果不想降低电机刚性, 适当增加 PA401 可消除电机啸叫或者抖动

通过长按F键来切换轴通道。

通讯 连接

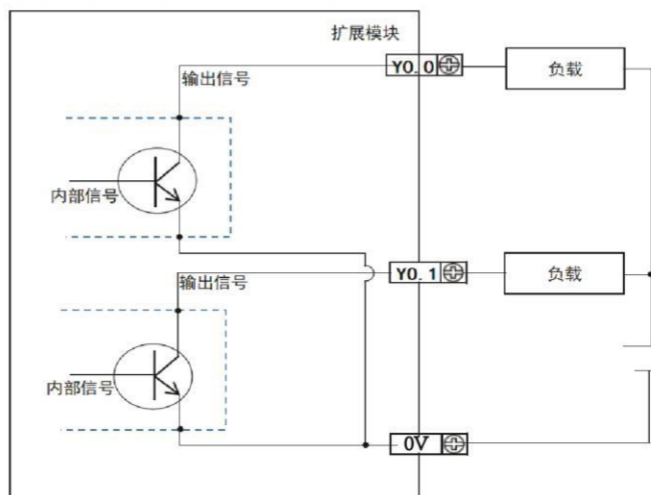


请严格按照上图所示规则进行网线的连接!

通讯网线
(RJ45 水晶接头)



2. 输出口接线原理图



2. 双驱 主回路接线参考

