

WINDCNC

HSA Series EtherCAT 多合一伺服驱动器

便捷用户手册

南京达风数控技术有限公司

NanJing WindCNC Technology Co.,Ltd

版本：V1.01

目录

目录	1
第一章 安装与尺寸	3
1.1 伺服驱动器安装环境要求	3
1.2 伺服驱动器安装	3
1.2.1 方向性	3
1.2.2 安装标准	3
1.3 外形尺寸图(基座型)	4
1.3.1 HSA-3015ETi	4
1.3.2 HSA-3515ETi	4
第二章 功能概述	5
2.1 EtherCAT 系列多合一伺服型号说明	5
第三章 配 线	7
3.1 主电路的配线	7
3.1.1 主电路端子的名称与功能	7
3.2 通讯接口	8
3.2.1 EtherCAT 数据连接线（ECAT IN/ ECAT OUT）信号定义	8
3.3 伺服接线参考框图	9
3.3.1 HSA-3015/3515ETi	9
3.4 输入与输出接口	10
3.4.1 第二编码器输入（选配）与编码器输出（CN2）信号名称	10
3.4.2 第一编码器输入（CN3）信号名称	11
3.4.3 开关量输入(HSA-3015/3515ETi)	12
3.4.4 开关量输出(HSA-3015/3515ETi)	13
3.4.5 模拟量输出(HSA-3015/3515ETi)	13
3.5 电机编码器接口	13
第四章 面板操作器的使用方法	15
4.1 基本操作	15
4.1.1 面板操作器的功能	15
4.1.2 清除伺服报警	15
4.1.3 基本模式的选择与操作	15
4.1.4 状态显示模式	16
4.2 应用操作	18
4.2.1 进给轴用户参数模式操作（P□□□□）	18
4.2.2 进给轴辅助功能模式（F□□□□）	19
4.2.3 进给轴监视模式操作（Un□□□）	21
4.2.4 主轴用户参数模式操作（F□）	22
4.2.4 主轴监视模式操作（d-□□）	22
第五章 进给轴调试与应用	25
6.1 快速调试注意事项	25
6.2 常用参数调试说明	25
6.3 自适应陷波器调试	25
第六章 主轴调试与应用	27
7.1 电机自学习操作	27
7.1.1 上电前准备	27

7.1.2 电压等级确认	27
7.1.3 电机参数自学习	27
7.2 调试常见故障以及处理方法	29
附录 A 进给轴用户参数一览表	30
附录 B 主轴用户参数一览表	41
附录 C 报警显示一览表	44
C.1进给轴报警显示一览	44
C.2进给轴报警显示与报警显示的原因与处理措施	46
C.3主轴报警显示一览	53
附录 D 电机型号代码表	55

第一章 安装与尺寸

1.1 伺服驱动器安装环境要求

- 温度：0~55℃；
- 环境湿度：不高于 90% RH（非结露）；
- 海拔不超过 1000m；
- 振动极限 4.9m/s²；
- 冲击极限 19.6m/s²；
- 其他安装注意事项：
 - 安装于控制柜中
需要综合考虑控制柜的大小、伺服驱动器的放置方式以及冷却方式以保证伺服驱动器的环境温度低于 55℃，具体操作细节可参看 1.2.2 相关章节的描述；
 - 安装于热源附近
需要控制热源的辐射及由于对流产生的温度上升以保证伺服驱动器的环境温度低于 55℃；
 - 安装于振动源附近
需要安装振动隔离装置以避免振动传递至伺服驱动器；
 - 安装暴露于腐蚀气体中
采取必要措施阻止暴露于腐蚀气体中。腐蚀气体可能不会立即影响伺服驱动器，但明显会导致电子元器件及接触器相关器件的故障；
 - 其他场合
不要将驱动器放置于诸如高温、高湿、滴露、溅油、灰尘、铁屑或辐射场合；

注： 当关闭电源存放伺服驱动器时，请将驱动器放置于如下环境中：-20~85℃，不高于 90% RH（非结露）

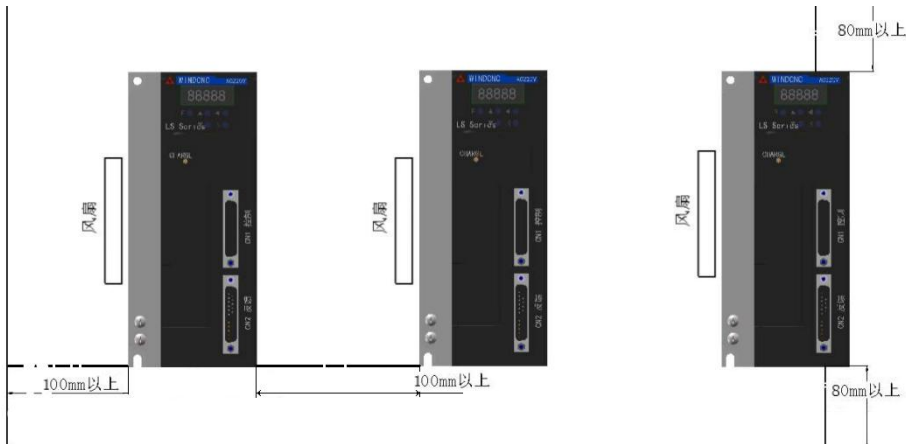
1.2 伺服驱动器安装

1.2.1 方向性

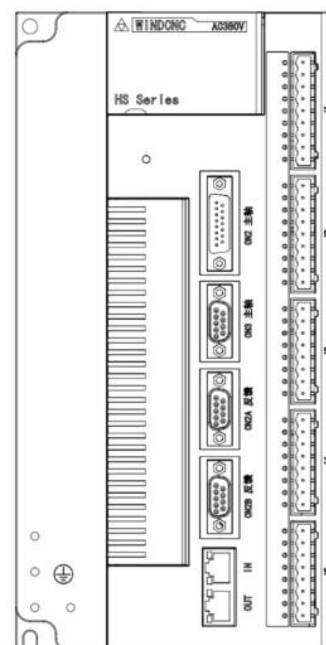
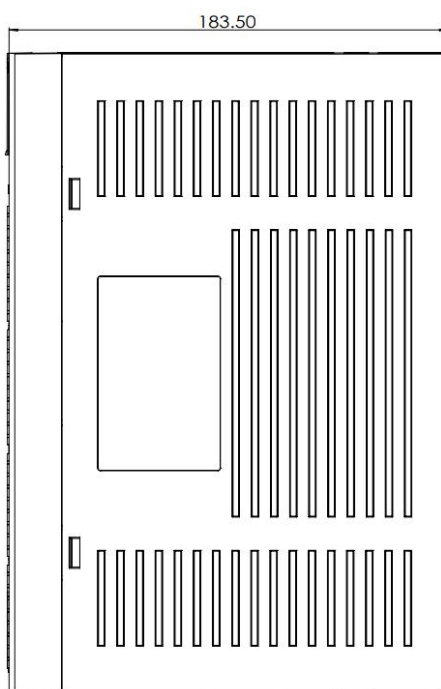
伺服驱动器可以有多种安装方式，但无论如何，都必须必须将伺服驱动器安装于垂直方向上。

1.2.2 安装标准

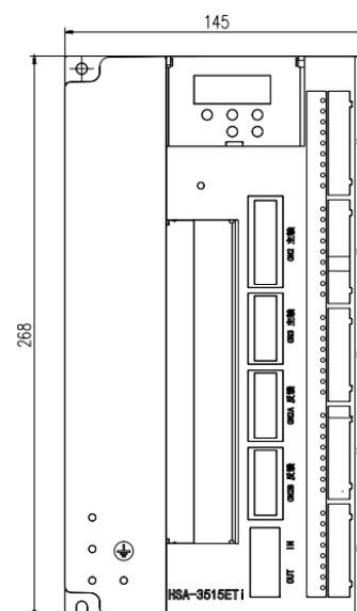
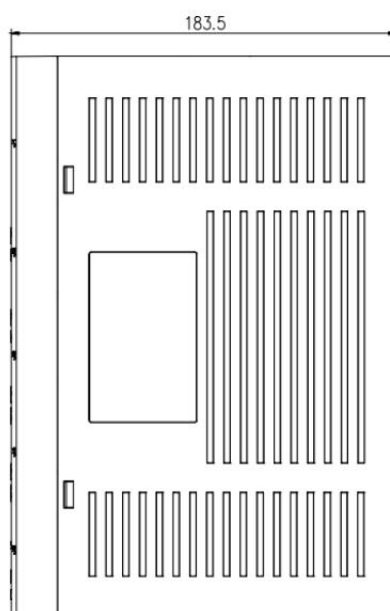
- 伺服安装方向
将伺服垂直安装于墙面并使操作面板朝外；
- 散热
参考示意图并为风扇及空气对流的散热预留足够的空间；
- 在安装面板上肩并肩安装伺服驱动器
- 电柜内安装



Technical drawing of a profile with dimensions: 133.5, 91, 6, 6, Ø 5.5, 256.50, 268.



Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 145 and the overall height is 256.5. The plate features a central grid of 12 rectangular cells (3 rows by 4 columns). The top edge has a total width of 99, with a 6-unit gap between the grid and the right edge. The bottom edge has a total width of 145, with a 6-unit gap between the grid and the left edge. The plate is shown with a top view and a side view.

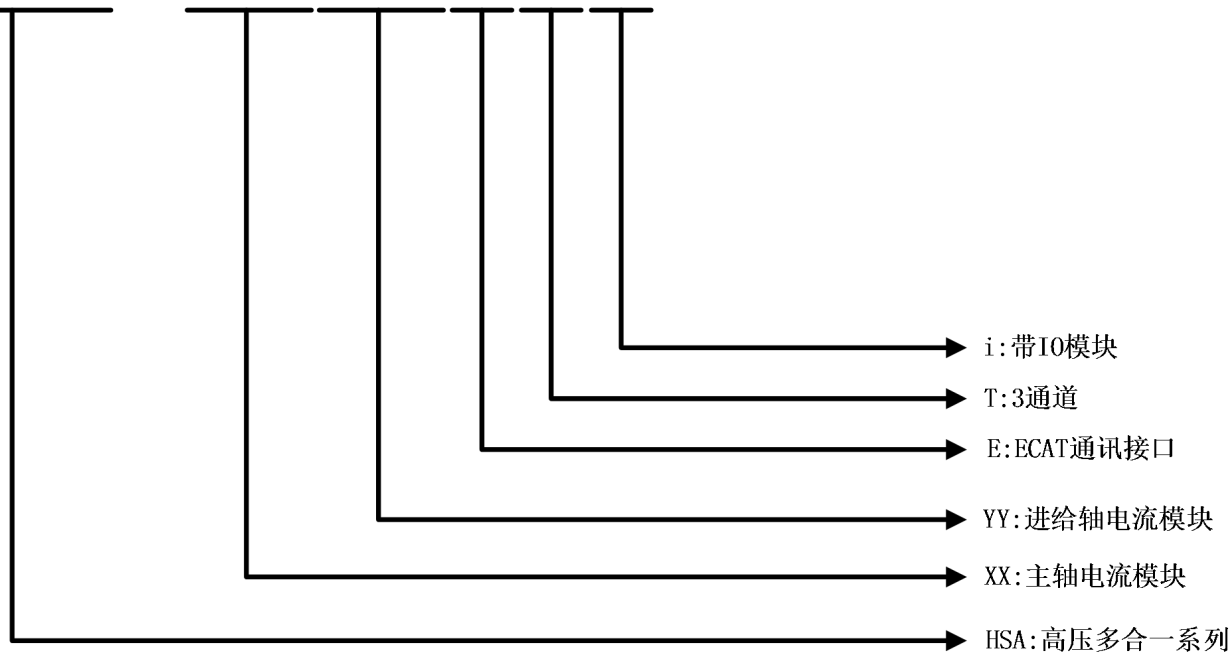


第二章 功能概述

2.1 EtherCAT 系列多合一伺服型号说明

型号定义规则

HSA-XXYYETi



举例：型号 HSA-3015ETi 即 达风伺服 EtherCAT 总线型多合一驱动器，一通道 30A 主轴模块，两通道 15A 模块进给轴

第三章 配 线

3.1 主电路的配线

- 进行接线或检修作业时，必须先断开电源，因驱动器内部有大容量电解电容，因此内部电路仍有高压。为了防止触电，在5分钟之内请勿触摸电源端子。
- 放电完毕后，CHARGE指示灯会熄灭。请在确认CHARGE指示灯熄灭后再进行连接和检查。
- 驱动器输出端子U、V、W和电机U、V、W必须正确对应。注意不能使用调换三相端子的方法使电机反转，否则会出现电机不能启动、运转异常等不可意料情况。
- 请勿将电源线和信号线从同一套管内穿过，也不要将其绑扎在一起。配线时，电源线和信号线30cm以上。
- 信号用电缆以及编码器电缆请使用双股绞合线以及多芯双股绞合屏蔽线。
- 输入输出信号用电缆的最大接线长度为3m，编码器电缆的最大接线长度为20m。

3.1.1 主电路端子的名称与功能

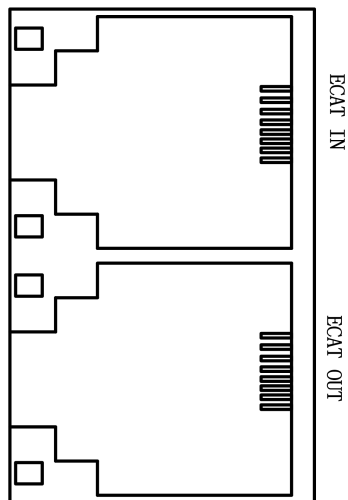
端子符号	名 称	功 能
R, S, T	主回路电源输入端子	380AC-415AC
US, VS, WS	主轴电机连接端子	与主轴伺服电机连接。(380V)
UA, VA, WA	A轴电机连接端子	与A轴伺服电机连接。(380V)
UB, VB, WB	B轴电机连接端子	与B轴伺服电机连接。(380V)
B-, B+	外接制动端子	与外接制动电阻连接。
PE	接地端子	与电源接地端子以及电机接地端子连接，进行接地处理。

3.2 通讯接口

3.2.1 EtherCAT 数据连接线（ECAT IN/ ECAT OUT）信号定义

连接 Ethernet 双绞线电缆的接插件。

电气特性：依据 IEEE802.3 标准。



3.3 伺服接线参考框图

3.3.1 HSA-3015/3515ETi

1. 接线参考示意图

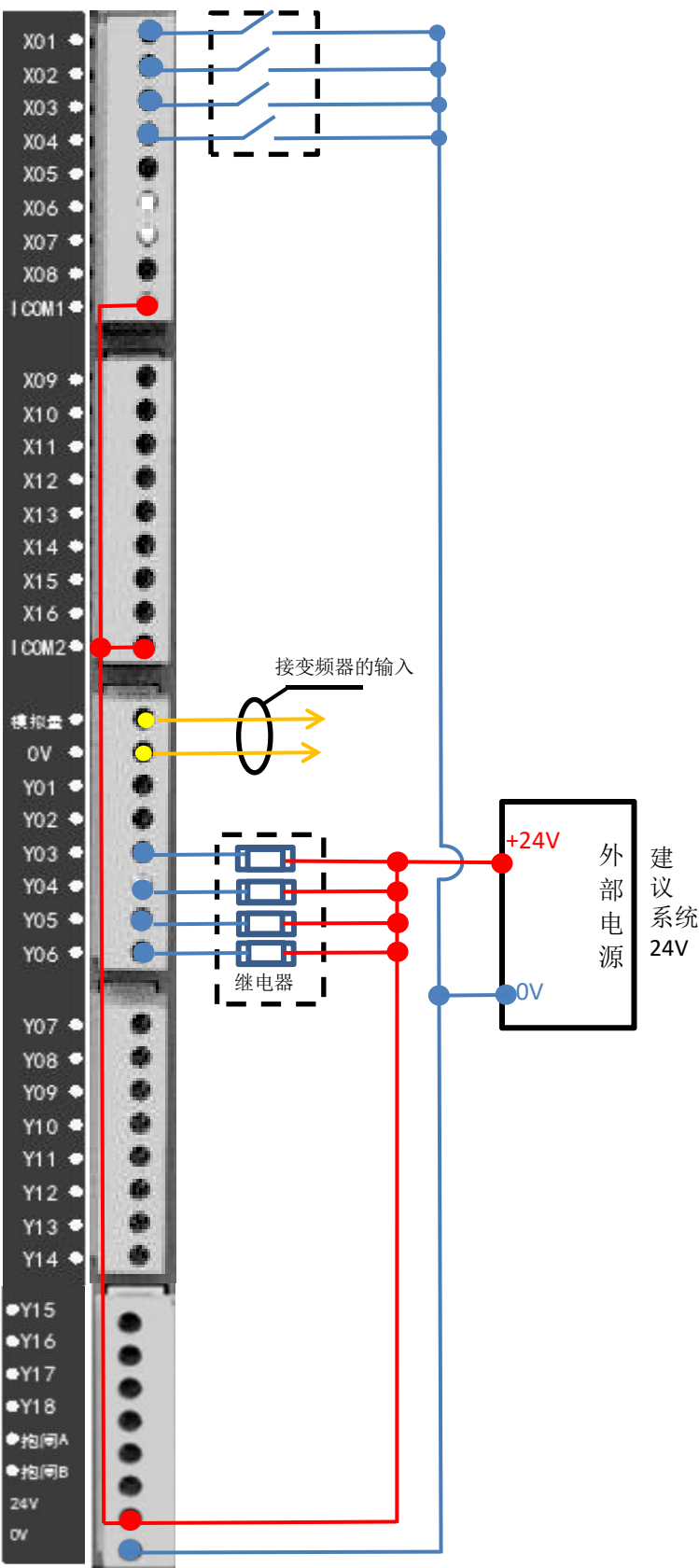
端子	功能	描述
X01	T01	刀位 1
X02	T02	刀位 2
X03	T03	刀位 3
X04	T04	刀位 4
X05	自定义	
X06	自定义	
X07	自定义	
X08	自定义	
ICOM1	公共端	+24V

X09	自定义	
X10	自定义	
X11	自定义	
X12	自定义	
X13	自定义	
X14	自定义	
X15	自定义	
X16	自定义	
ICOM2	公共端	+24V

模拟量	0~10V	模拟量输出
0V	GND	模拟量地
Y01	M03	主轴正转
Y02	M04	主轴反转
Y03	M10	卡盘输出
Y04	M08	水泵输出
Y05	TL+	刀架正转
Y06	TL-	刀架反转

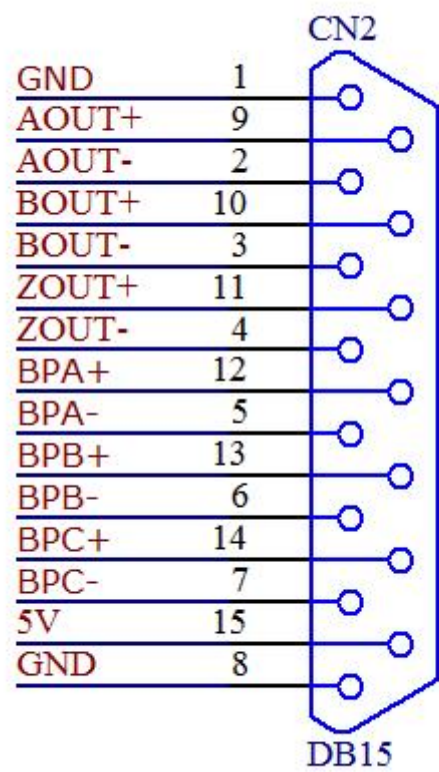
Y07	M78	尾座输出
Y08	STM	绿灯
Y09	M30	黄灯
Y10	WAR	红灯
Y11	M32	润滑
Y12	自定义	
Y13	自定义	
Y14	自定义	

Y15	自定义
Y16	自定义
Y17	自定义
Y18	自定义
抱闸 A	控制电机 A 抱闸继电器
抱闸 B	控制电机 B 抱闸继电器
24V	外部电源输入+24V
0V	外部电源输入 0V



3.4 输入与输出接口

3.4.1 第二编码器输入（选配）与编码器输出（CN2）信号名称
CN2 端子为 DB15 孔插座，插头应当配 DB15 针；

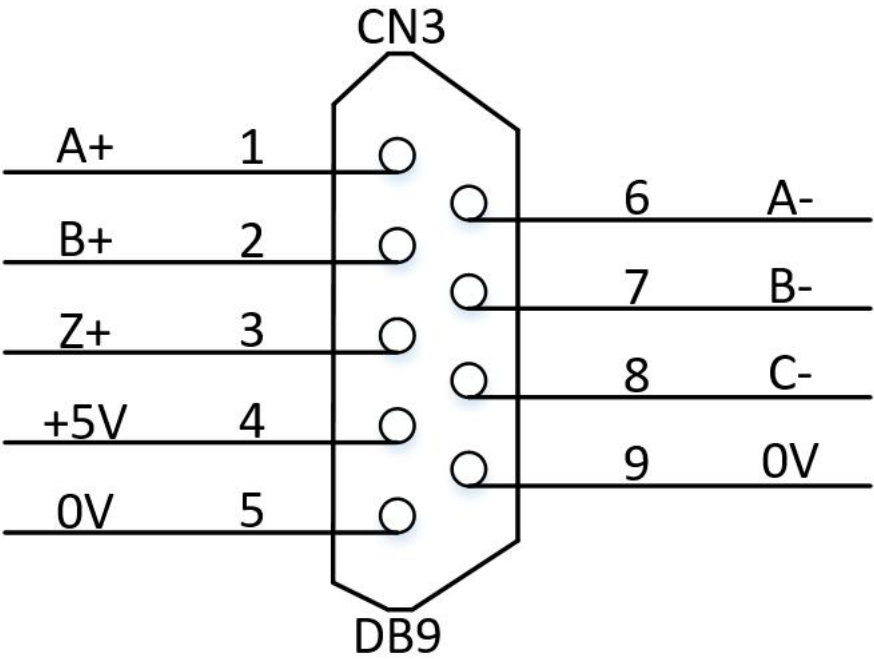


引脚	标识号	信号名称
1	GND	数字+5V 电源地
2	AOUT-	编码器输出 A-
3	BOUT-	编码器输出 B-
4	COUT-	编码器输出 C-
9	AOUT+	编码器输出 A+
10	BOUT+	编码器输出 B+
11	COUT+	编码器输出 C+
8	GND	数字+5V 电源地
12	BPA+	第二编码器输入 A+
13	BPB+	第二编码器输入 B+
14	BPC+	第二编码器输入 C+
5	BPA-	第二编码器输入 A-
6	BPB-	第二编码器输入 B-
7	BPC-	第二编码器输入 C-
15	5V	数字电源 5V

(注) 1、空置的端子，请勿使用。
2、请将输入输出信号用电缆的屏蔽线连接至连接器壳体。
3、使用第二编码器时，需设置相关参数选择当前编码器类型及编码器输出设置(F1-23)

3. 4. 2 第一编码器输入（CN3）信号名称

CN3 端子为 DB9 孔插座，插头应当配 DB9 针；

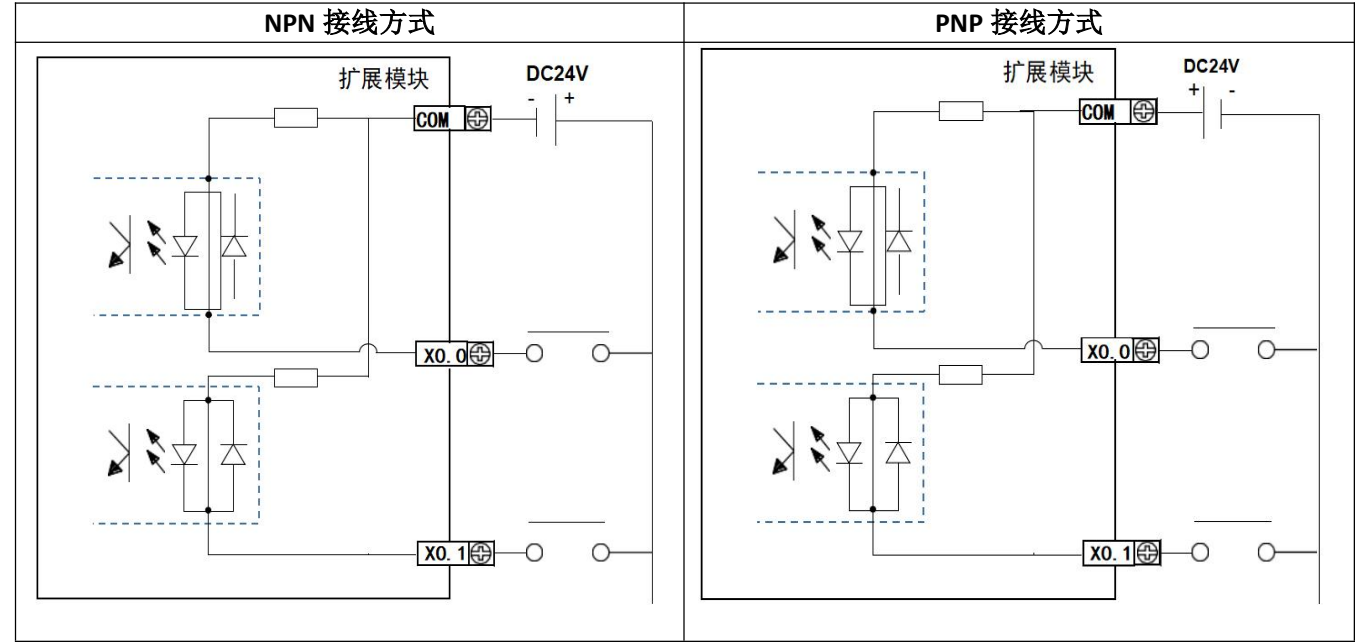


引脚	标识号	信号名称
1	A+	编码器输入 A+
2	B+	编码器输入 B+
3	C+	编码器输入 C+
4	+5V	数字+5V 电源
5	GND	数字+5V 电源地
6	A-	编码器输入 A-
7	B-	编码器输入 B-
8	C-	编码器输入 C-
9	GND	数字+5V 电源地

(注) 1、空置的端子，请勿使用。
2、请将输入输出信号用电线的屏蔽线连接至连接器壳体。

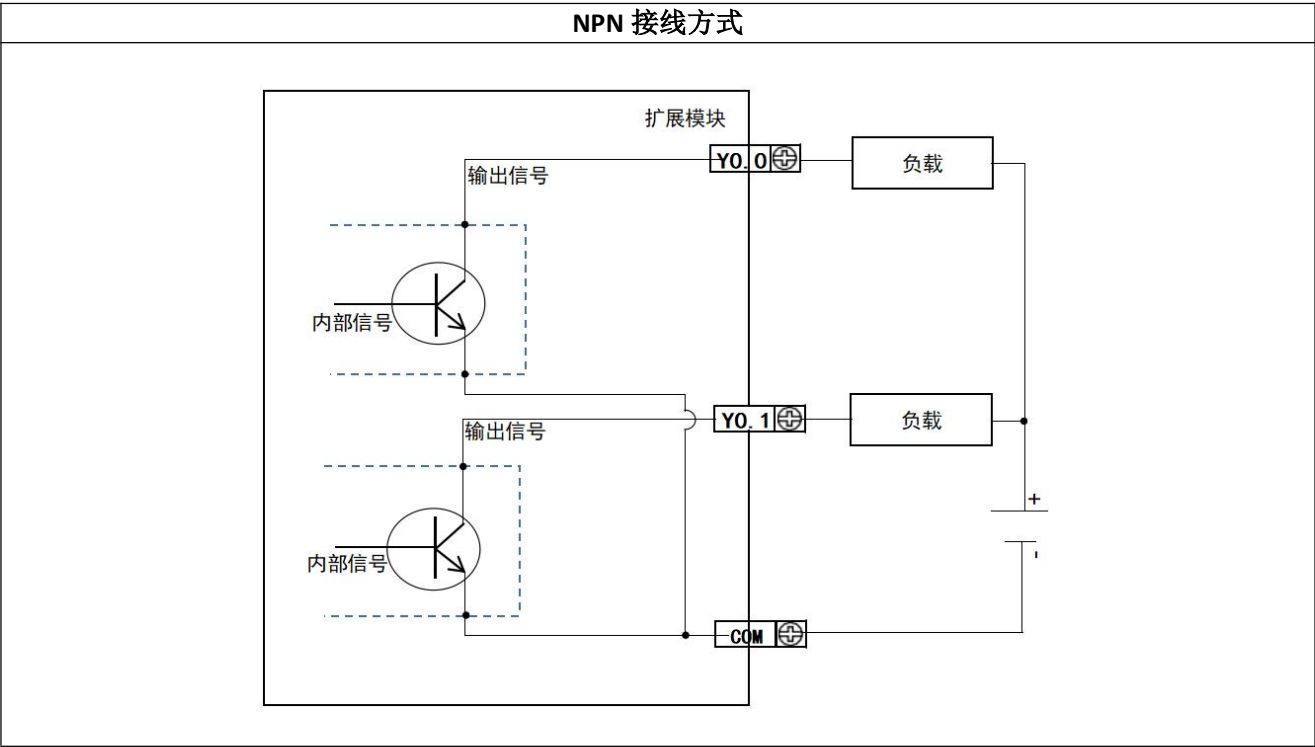
3. 4. 3 开关量输入 (HSA-3015/3515ETi)

每路输入口电气规格	
输入点	16 点
输入形式	高电平(PNP)、低电平(NPN)
输入电压	DC 12V~24V
最大隔离电压	2500VRMS
反应时间	<10ms
off → on	
on → off	
滤波时间	
	由上位机设定



3.4.4 开关量输出 (HSA-3015/3515ETi)

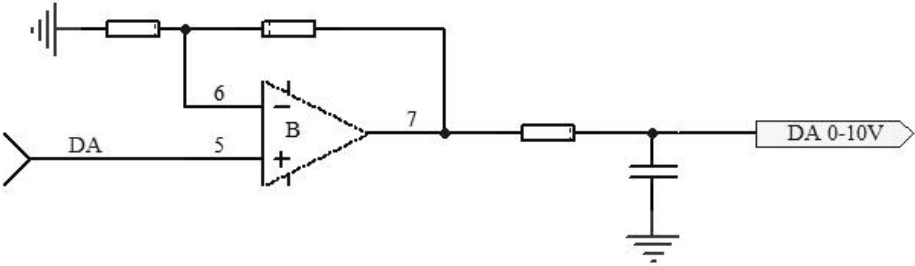
每路输出口电气规格		
输出点	LS-20/30EDi 18 路	LS-20/30ETi 17 路
输出形式	NPN 型晶体管	
输出电流	最大负载电流 0.3A	
输出电压	DC 24V ± 10%	
反应时间	<10ms	
off → on		
on → off		



3.4.5 模拟量输出 (HSA-3015/3515ETi)

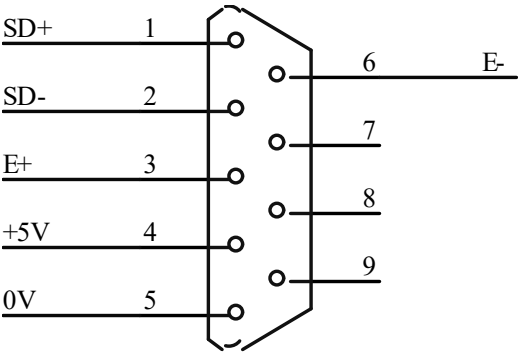
模拟量电气规格	
模拟量 DA	1 路, 0~10V

工作原理图:



3.5 电机编码器接口

CN2A/B 端子为 DB9 孔插座，插头应当配 DB9 针；



引脚	标识号	信号名称	功能描述
4	+5V	5V 电源	伺服电机编码器+5V 电源；电缆较长时，应当使用多根芯线并联，减少线路压降
5	0V	电源公共端	
1	SD+	传输信号+	与伺服电机编码器 SD+相连接
2	SD-	传输信号-	与伺服电机编码器 SD-相连接
3	E+	外部电池+	与伺服电机编码器电池 E+相连接
6	E-	外部电池-	与伺服电机编码器电池 E-相连接

第四章 面板操作器的使用方法

4.1 基本操作

4.1.1 面板操作器的功能

用面板操作器可进行 A 轴与 B 轴显示和操作的切换，各种参数的设定，JOG 运行指令的执行以及状态显示等。下面汇总了各键的名称与功能。



键 图	名 称	功 能
	功能键	切换基本模式：状态显示、辅助功能、参数设定、监视 长按用于切换 A 轴与 B 轴显示以及操作
	UP 键	按下 UP 键可增加设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为正转启动键作用
	DOWN 键	按下 DOWN 键可减少设定值 在辅助功能模式 JOG 运行时作为反转启动键作用
	移位键	按下该键可将所选的位（该位的小数点闪烁）向左移动一位
	设置键	按此键可显示各参数的设定及设定值，及进入参数设定状态和清除报警

4.1.2 清除伺服报警

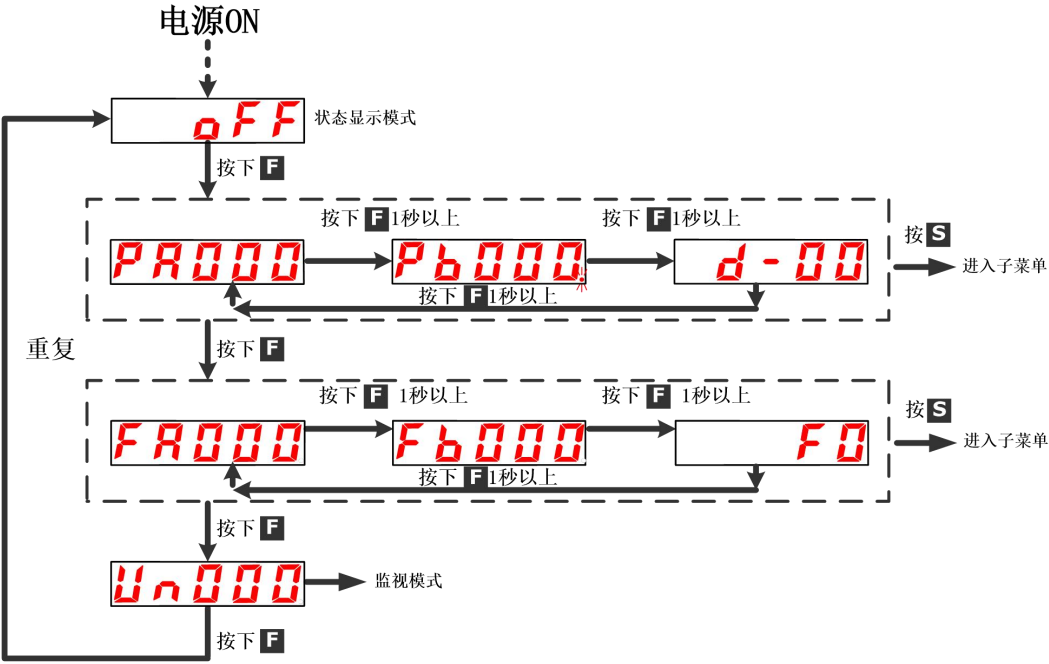
在状态显示模式下，按 SET 键，可清除报警；也可用清除报警输入信号/ALMRST 清除报警。

注： 当发生报警时，请先消除报警原因，然后再清除报警。

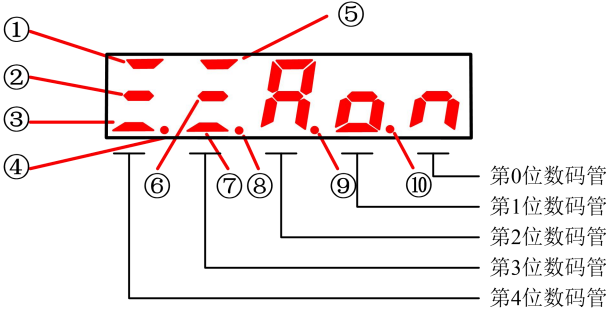
4.1.3 基本模式的选择与操作

通过对面板操作器的基本模式进行切换，可进行运行状态的显示、参数的设定、运行指令等的操作。

基本模式中包含状态显示模式、参数设定模式、监视模式及辅助功能模式。按 F 键后，各模式按下图显示的顺序依次切换。



4.1.4 状态显示模式

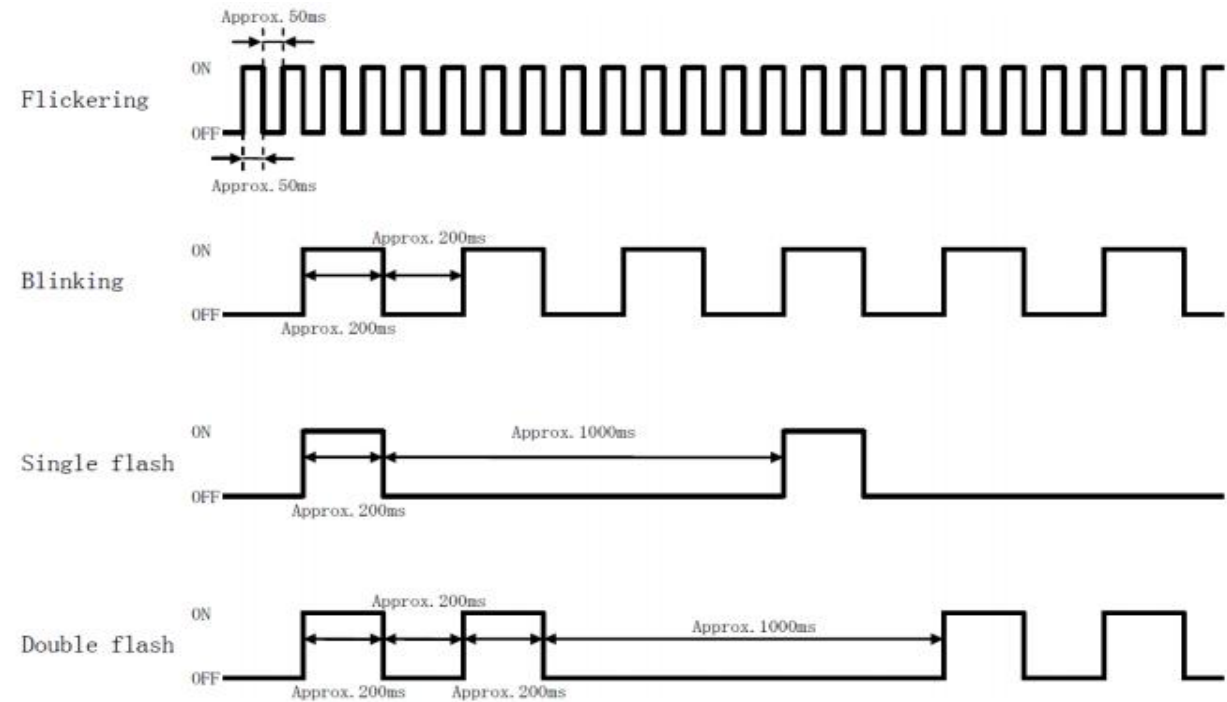


■ 位数据的显示内容

项目	位数据	显示内容	项目	位数据	显示内容
①	A 轴正在运行	A 轴伺服 ON 状态时点亮 (电机处于通电状态)	⑥	保留	保留
②	B 轴正在运行	B 轴伺服 ON 状态时点亮 (电机处于通电状态)	④	A 轴正反转 禁止	A 轴伺服处于限位时： 点亮表示正转禁止状态 熄灭表示反转禁止状态 闪烁表示正/反转禁止状态
⑤	主轴正在运行	主轴伺服 ON 状态时点亮 (电机处于通电状态)	⑧	B 轴正反转 禁止	B 轴伺服处于限位时： 点亮表示正转禁止状态 熄灭表示反转禁止状态 闪烁表示正/反转禁止状态
③	LINK 状态	输出端口物理层连接状态和 动作状况	⑨	主电源 准备就绪	主电路电源正常时点亮 主电路电源断开时熄灭
⑦	LINK 状态	输出端口物理层连接状态和 动作状况	⑩	保留	保留

EtherCAT Indicators

作为 LED 状态，ON，OFF 有以下四种模式：



RUN Indicator 状态

LED 状态	说明
OFF	ESM: 初始化状态
Blinking	ESM: Pre-Operational 状态
Single Flash	ESM: Safe-Operational 状态
ON	ESM: Operational 状态

LINK 状态

LED 状态	说明
OFF	连接未建立
Blinking	连接建立，有数据收发
ON	连接建立，无数据收发

■ 省略符号的显示内容

省略符号	显示内容
	伺服均处于 OFF 状态 (电机处于非通电状态)
	伺服处于 ON 状态 (电机处于通电状态)
	伺服正转或反转禁止状态 (需根据位显中的正反转禁止位判断)
	报警状态 显示报警号码

4.2 应用操作

4.2.1 进给轴用户参数模式操作（P□□□□）

可通过设定参数来选择或调整功能。用户参数有“参数设定”和“功能选择”两种类型。用户参数一览表在附录中。在附录的参数一览表中可确认修改的范围。

参数设定是将要调整的参数数据在一定范围内进行变更的功能；功能选择是对已分配给面板操作器各位数的功能进行选择。

■ “参数设定”的变更步骤实例：

下面所示为将用户参数 PA100（速度环增益）从“40”变更为“100”时的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键，选择参数设定模式	F	PR000
2	请按下 2 次移位键，选择当前显示的第 2 位，显示 PA0.00，当前显示的第 2 位的小数点闪烁	◀	PR000
3	请按下 UP 键，变更数据，显示 PA1.00	▲	PR100
4	请按下设置键，显示 PA100 当前数据	S	00040
5	请按下 2 次移位键，选择当前显示的第 2 位，显示 000.40，当前显示的第 2 位的小数点闪烁	◀	00040
6	请按下 UP 键，变更数据，显示 001.40	▲	00140
7	请按下 4 次移位键，选择当前显示的第 1 位，显示 0014.0，当前显示的第 2 位的小数点闪烁	◀	00140
8	请按下 DOWN 键，变更数据，显示 001.00	▼	00100
9	请按下设置键，返回 PA1.00 显示，这样速度环增益 PA100 的内容从“40”变更为“100”	S	PR100

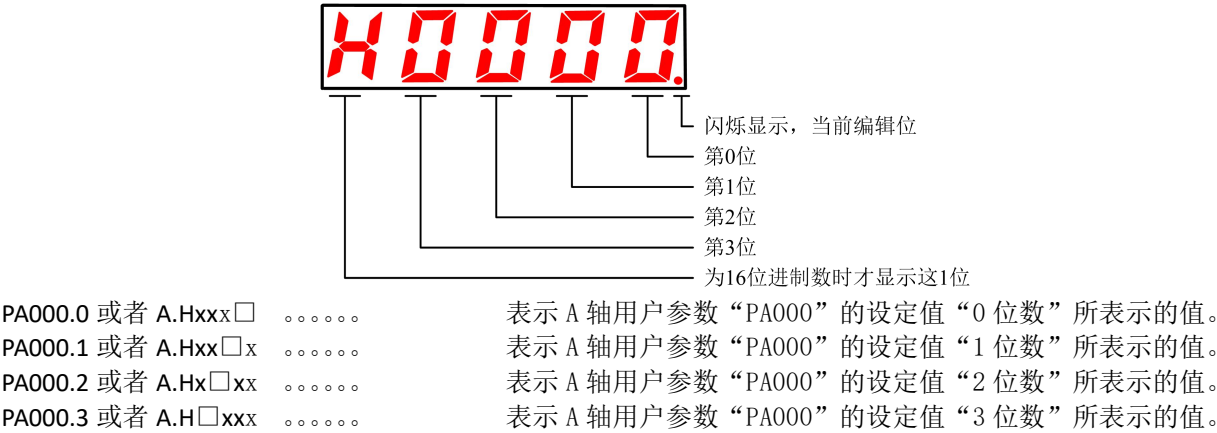
■ “功能选择”的变更步骤实例：

下面所示为将 A 轴功能选择基本开关 PA000 的控制方式选择（PA000.1）从速度控制变更为位置控制的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键（持续 1 秒以上），显示 PA0.00	F	PR000
2	按下设置键，显示 PA000 当前数据，当前显示的第 0 位的小数点闪烁	S	H0000
3	请按下 1 次移位键，选择当前显示的第 1 位，显示 H000.0，当前显示的第 1 位的小数点闪烁	◀	H0000
4	请按下 UP 键，变更数据，显示 H001.0	▲	H0010
5	请按下设置键，返回 PA0.00 显示，这样 A 轴控制方式就变更为位置控制	S	PR000

■ 本手册中的用户参数表示

功能选择的用户参数用 16 进制数表示，设定值的各位数均有各自的含义。
本手册对功能选择用户参数采用下述表示方法。



4. 2. 2 进给轴辅助功能模式（F□□□□）

■辅助功能执行模式一览

辅助功能号	功能
F□000	显示伺服的软件版本
F□001	位置示教（仅在位置模式有效）
F□002	微动（JOG）模式运行
F□003	识别负载惯量百分比（相对电机本体惯量）
F□004	用户密码验证
F□005	查看电机相关参数
F□006	手动调整速度指令偏移量
F□007	手动调整转矩指令偏移量
F□008	自动调整模拟量（速度、转矩）指令偏移量
F□009	清除编码器多圈信息数据（仅在使用总线式编码器有效）
F□010	清除编码器错误（仅在使用总线式编码器有效）
F□011	对用户参数设定值进行初始化
F□012	显示历史报警数据

■显示伺服的软件版本的操作:

下面所示为显示软件版本的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键, 选择辅助功能模式, 当前为辅助功能模式	F	FA000
2	请按下设置键, 显示 A-1.00, 表示处理器程序版本为 V1.00	S	A-1.00
3	请按下移位键, 显示 P-1.00, 表示 FPGA 程序版本为 V1.00	◀	P-1.00
4	请按下设置键, 返回 Fb000 显示。	S	FA000

■微动(JOG)模式运行的操作:

下面所示为显示 JOG 运行的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 UP 键或 DOWN 键选择想要操作的辅助功能 FA002	▲ ▼	FA002
2	请按下设置键, 进入 JOG 操作	S	A-JOG
3	请按下 F 功能键, 进入伺服 ON 状态 (电机处于通电状态)	F	A-JOG
4	请按下 UP 键或 DOWN 键, 电机运转	▲ ▼	A-JOG
5	请按下设置键, 返回 FA002 显示	S	FA002

■总线编码器 A27 报警清除的操作:

下面所示为总线编码器 A27 报警清除的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 UP 键或 DOWN 键选择想要操作的辅助功能 FA009	▲ ▼	FA009
2	请按下设置键, 进入子菜单	S	Po5CL
3	请按下 F 功能键, 清除编码器多圈数据	F	CLFLn
4	请按下设置键, 返回 FA009 显示	S	FA009

■用户参数设定值初始化的操作:

下面所示为显示用户参数设定值初始化的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 UP 键或 DOWN 键选择想要操作的辅助功能 FA011	▲ ▼	FA011
2	请按下设置键, 进入参数初始化操作	S	P.InIt
3	请按下设置键 (持续 1 秒以上) 直至闪烁显示 “donE”, 表示用户参数设定值初始化已经成功完成	S	donE
4	请按下设置键, 返回 FA011 显示	S	FA011

4. 2. 3 进给轴监视模式操作（Un□□□）

在监视模式下，可对输入到伺服驱动器的指令值、输入输出信号的状态以及伺服的内部状态进行监视。即使伺服电机处于运行状态，也能对监视模式进行变更。

监视号	显示内容	单位
Un000	电机转速	1r/min
Un001	旋转角（电气角）	1deg
Un002	输入指令脉冲速度（仅在位置控制模式有效）	1KHz
Un003	母线电压	1V
Un004	模拟输入速度指令值	1r/min
Un005	模拟输入转矩指令百分比（相对额定转矩）	1%
Un006	内部转矩指令（相对额定转矩或电机给定电流）	1%或 0.1A
Un007	输入口信号监视	—
Un008	输出口信号监视	—
Un009	编码器信号监视（仅在增量式编码器时有效）	—
Un010	输入指令脉冲计数器（32 位 10 进制显示，仅在位置控制模式有效）	1 指令脉冲
Un011	反馈脉冲计数器（编码器脉冲 4 倍频数据，32 位 10 进制显示）	1 指令脉冲
Un012	位置偏移量计数器（仅在位置控制模式有效）	1 指令脉冲
Un013	累计负载率（将额定扭矩设为 100%时的值）	1%
Un014	转动惯量比（负载转动惯量相对电机本体转动惯量）	1%
Un015	编码器实际角度（32 位 10 进制显示）	1 指令脉冲
Un016	编码器圈数显示（仅在绝对值编码器时有效）	1 圈
Un019	驱动器温度	1℃
Un020	共振频率	1Hz
Un021	第二编码器位置	1 指令脉冲
Un022	第二编码器错误次数	1 次
Un025	第一编码器错误次数	1 次

■监视模式的使用方法

下面所示为显示 Un000 数据的操作步骤。（伺服电机分别以 1000、1500r/min 的转速旋转时）

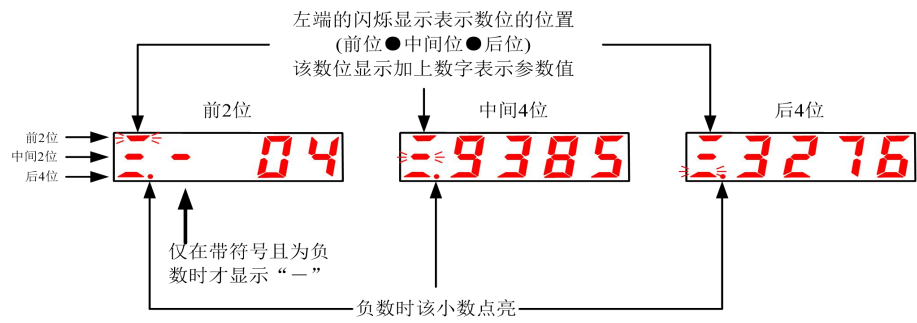
操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键，选择监视模式	F	
2	请按下 UP 键或 DOWN 键选择想要显示的监视号码 Un000	▲ ▼	
3	请按下设置键，显示 Un000 数据，当前显示第 0 位小数点处于熄灭状态，故该显示为 Un000	S	

■32 位 10 进制显示的读取方法

下面所示为显示 Un010 数据的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键，选择监视模式	F	
2	请按下 UP 键或 DOWN 键选择想要显示的监视号码 Un010	▲ ▼	
3	请按下设置键，则显示 Un010 数据的后 4 位	S	
4	请按下移位键，则显示 Un010 数据的中间 4 位	◀	
5	再请按下移位键，则显示 Un010 数据的前 2 位 若再按下移位键，则恢复显示数据的后 4 位	◀	
6	请按下设置键，返回监视号码显示。	S	

显示的读取方法归纳如下：



4.2.4 主轴用户参数模式操作（F□）

■ “参数设定” 的变更步骤实例：

下面所示为将用户参数 F3-00（速度环增益）从“150”变更为“100”时的操作步骤。

操作步骤	操作说明	操作键	操作后的显示
1	请按下 F 功能键，选择参数设定模式	F	PR000
2	长按 F 功能键，切换到 Pb000	F	Pb000
3	长按 F 功能键，切换到 d-00	F	d-00
4	按下 F 功能键，选择参数设定模式 F0	F	F0
5	按下 UP 键改成 F3	▲	F3
6	按下 S 键，显示 F3-00	S	F3-00
7	按下 S 键，显示 150，	S	00150
8	按下移位键，将闪缩位变为十位，然后按 DOWN 键，将数值改成 100	◀ ▼	00100
9	请按设置键，返回 F3-00 显示，这样参数 F3-00 的内容从“150”变更为“100”	S	F3-00

4.2.4 主轴监视模式操作（d-□□）

监控码	名称	范围
D-00	电机转速(RPM/min)	0-36000
D-01	目标转速	0~65535
D-02	输出电流(A)	0.1-2000.0
D-03	母线电压(V)	0.0-1000.0V
D-04	输入端子状态	0~FFH
D-05	输出端子状态	0~3H
D-06	模拟输入 AI1(V/mA)	0.0-10.0V
D-07	散热器温度	-40.0~150.0
D-08	电机实际位置	0~65535
D-09	第二编码器速度	0~65535
D-10	位置脉冲输入计数低四位	0~65535
D-11	位置脉冲输入计数高四位	0~65535
D-12	位置闭环实际偏差(跟随误差)	0~65535
D-13	Z 信号实时采样值	0~65535
D-14	脉冲输入频率	0~65535
D-15	报警记录	

D-16	保留	
D-17	保留	
D-18	前一次故障类型	0~23
D-19	前二次故障类型	0~23
D-20	当前故障类型	0~23
D-21	当前故障时的运行速度	0~最高转速
D-22	当前故障时的输出电流	0. 0~1000.0A
D-23	当前故障时的母线电压	0.0-1000.0V
D-24	软件版本号	0.00~99.99
D-25	CPLD 版本号	

第五章 进给轴调试与应用

6.1 快速调试注意事项

- R、S、T 和 U、V、W 不可接反，不可有松动的现象。
- 电机连接线缆有无接地或短路现象。
- 同一台驱动器线缆（动力线，编码器线）一定要连接同一台电机。

6.2 常用参数调试说明

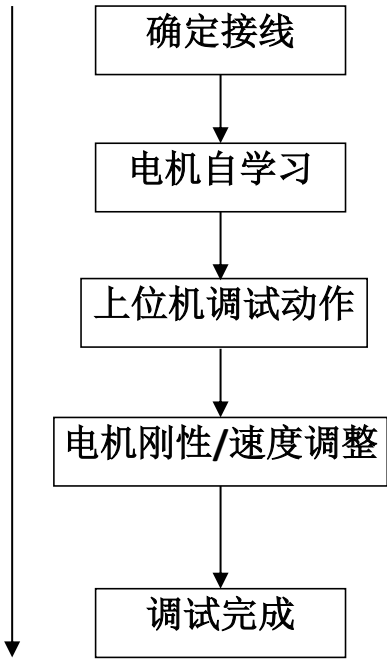
参数编号	参数名称	参数调试方法
PA100	速度环增益	设置值越大，刚性越大； 在系统不产生振荡及啸叫的情况下，尽可能设定较大值。
PA101	速度环积分时间常数	减小此值可以缩短定位时间，提高速度响应。
PA102	位置环增益	此值决定了位置环的增益大小，增大该值可以提高位置控制的伺服刚性，但 过大可能引起振荡。
PA134	加速度补偿系数	增大该值，可以消除电机静止抖动问题，该值太大，会引起啸叫； 该补偿，可以使低速更加平稳。
PA135	加速度补偿一阶滤波 系数	增大该值，可以让加速度补偿更加平滑。
PA136	速度低通滤波系数	增大该值，可以让反馈速度更加平稳，该值太大，会引起转速滞后，造成系 统不问题，导致振荡。
PA137	加速度补偿二阶滤波 系数	增大该值，可以让加速度补偿更加平滑。
PA401	扭矩指令滤波时间常 数	设置扭矩滤波可以消除或减轻机械振动，但设置不合理时有时会引入机械振 动。

6.3 自适应陷波器调试

- (1) 手动设定陷波器参数的操作步骤
- 将 PA144 设置成 3，让电机处于运行状态，此时监控 Un020（共振频率），若 Un020 中出现大于 300 的值，将该数值设定到 PA409 中。观测电机振动是否消除。若电机振动未消除，可进行第（2）步进行自适应陷波器自动设定。
- (2) 自动设定陷波器参数的操作步骤
- ①根据共振点的个数设置 PA144（自适应陷波器模式选择）为 1 或 2；
- 当发生共振时，可先将 PA144 设置为 1，开启一个自适应陷波器，待增益调整后，若出现新的共振，再将 PA144 设置为 2，启动两个自适应陷波器。
- ②伺服运行时，第一或第二组陷波器参数被自动更新，且每隔 30min 自动存入对应的 PA 参数一次。
- ③若共振得到抑制，说明自适应陷波器取得效果，等待伺服稳定运行一段时间后，将 PA144 设为 0 时，自适应陷波器参数被固定为最后一次更新的值。
- 此步骤操作可防止由于伺服运行过程中发生误动作，导致陷波器参数被更新为错误值，反而加剧振动的状况。
- ④若振动长时间不能消除请及时关闭伺服使能。
- 注：
- 1) 使用自适应陷波器时，若在 30min 内发生伺服使能 OFF，陷波器参数不会存入对应的 PA 参数；
- 2) 共振频率在 300Hz 以下时，自适应陷波器的效果会有所降低。

第六章 主轴调试与应用

- 同时按  和  键可启动试运行或参数自学习
- 同时按  和  键可停止试运行或参数自学习
- 步骤：



7.1 电机自学习操作

7.1.1 上电前准备

确认主电缆线 R/S/T/U/V/W/PE 位置正确；
确认泄放电阻接在 B+和 B-上；
确认控制板端子接线正确。

7.1.2 电压等级确认

确认接至 R/S/T 的输入电压为三相 380V；

7.1.3 电机参数自学习

1. 自学习前需先将确定如下参数：

功能码	名称	设定值	出厂 设定	立即生效
F0-05	运行命令通道选择	0:操作键盘运行命令通道	机型设定	√
F4-09	第二编码器选择	0:无效	50.00Hz	×

2. 确定电机参数

F1-00	电机额定功率	0.4~900.0KW
F1-01	电机额定频率	0.01Hz~1000.00HZ
F1-02	电机额定电压	0~460V
F1-03	电机额定电流	0.1~2000.0A
F1-04	电机额定转速	0~36000RPM
F1-05	电机极对数	0~50
F1-06	编码器线数	100~20000
F1-07	编码器相序	0: A 超前 B 1: B 超前 A

3 自学习模式设定

F0-04	电机调谐选择 (仅当 F0-05 为 0 时有效)	1: 电机静态自学习 5: 电机动态+编码器相序自学习
-------	------------------------------	--------------------------------

一般 F0-04 设定成 1 或 5. 建议设成 5, 如果学习后跳 Er-08 (编码器故障), 一般为编码器相序错误, 可以通过修改参数 F1-07 更改相序, 重启驱动 F0-04 会复位成 0, 需重新设定。

注意:F0-04 电机静态自学习外, 其他几项自学习电机都会转动, 请确保电机转动时不会造机械故障再进入自学习状态

自学习过程可能较长, 请耐心等待, 注意不要让人靠近在自学习状态下的主轴

4. 进入自学习模式

设置好电机参数, 在 F0-04 中选择好要学习的内容。

再确认 F0-05=0 (键盘使能) 后, 按 **F** 找出 LED 显示 F0 的界面。

然后同时按键盘上的 **▲** 和 **S** 键, 键盘显示 “STUDY” 表示系统开始自学习。

如果学习正常, 自学习结束后, LED 显示 “GOOD”。然后按 “**F**” 返回正常显示界面。
将 F0-05 改回 1, 重启驱动, 完成自学习。

7.2 调试常见故障以及处理方法

1、单编码器运行时，电机运行不正常（飞车或者电机转速不正确）。首先确认编码器 A, B 相相序问题。确认方法如下：面对电机法兰面，用手逆时针旋转电机轴，同时观测 D-00（电机转速）数值的正负，若 D-00 数值为正，编码器 A, B 相序正确，可正常运行；若此时 D-00 数值为负数，则编码器 A, B 相序不正确，需要将 F1-07 设置成 1，确定后，重新上电即可正常运行。

2、双编码器运行时，电机速度模式运行正常，但是位置模式运行不正确（一旦切换到 M18 模式，电机飞车）。则需要进行确认第二编码器 A, B 相序问题。确认方法如下：用手按照需要的正方向旋转第二编码器连接的机械，同时观测 D-09（第二编码器速度）数值的正负，若 D-09 数值为正，则第二编码器 A, B 相序正确；若 D-09 数值为负，则第二编码器 A, B 相序不正确，需要将 F4-07 设置成 1，确定后，重新上电即可正常运行。

附录 A 进给轴用户参数一览表

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
P□000	功能选择基本开关	——	——	0010	Y	
第3位第2位第1位第0位 H		旋转方向选择				
		0 以CCW（逆时针）为正转方向				
		1 以CW（顺时针）为正转方向（反转模式）				
		控制方式选择				
		0 速度控制（模拟量指令）				
		1 位置控制（脉冲列指令）				
		2 扭矩控制（模拟量指令）				
		3 内部设定速度控制（接点指令）				
		4 内部设定速度控制（接点指令）↔速度控制（模拟量指令）				
		5 内部设定速度控制（接点指令）↔位置控制（脉冲列指令）				
		6 内部设定速度控制（接点指令）↔扭矩控制（模拟量指令）				
		7 位置控制（脉冲列指令）↔速度控制（模拟量指令）				
		8 位置控制（脉冲列指令）↔扭矩控制（模拟量指令）				
		9 扭矩控制（模拟量指令）↔速度控制（模拟量指令）				
		A 速度控制（模拟量指令）↔零钳位				
		B 位置控制（脉冲列指令）↔位置控制（脉冲禁止）				
		C 内部位置控制				
		D 速度控制（模拟量指令：PCL控制正转，NCL控制反转）				
		E 主轴定向控制				
		F 主轴速度/位置（Cs）控制				
第3位第2位第1位第0位 H		伺服OFF的停止方式				
		0 反接制动使电机减速停止，然后置于自由滑行状态				
		1 将电机置于惯性运行状态				
		超程（OT）时的停止方式				
		0 反接制动使电机减速停止，然后置于自由滑行状态				
		1 反接制动使电机减速停止，然后置于伺服锁定状态				
		2 将电机置于惯性运行状态				
第3位第2位第1位第0位 H	功能选择基本开关 1	编码器的使用方法				
		0 将绝对值编码器用作绝对值编码器,使能绝对值数据串行输出(PG分频PAO□)				
		1 将绝对值编码器用作增量编码器				
		2 将绝对值编码器用作绝对值编码器,不使能绝对值数据串行输出				
		速度控制选项（T-REF分配）				
		0 无				
		1 将T-REF用作外部扭矩限制输入				
		2 将T-REF用作扭矩前馈输入				
		3 P-CL、N-CL“有效”时，将T-REF用作外部扭矩限制输入				
		扭矩控制选项（V-REF分配）				
		0 无				
		1 将V-REF用作外部扭矩限制输入				
		加速度前馈形式选择				
		0 加速度前馈类型1（滤波算法）				
		1 加速度前馈类型2（快速算法）				
P□002	功能选择基本开关 2	——	——	1100	Y	

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 第二电子齿轮使能 0 关闭第二电子齿轮, /P-CON信号作为P/PI切换 1 使能第二电子齿轮, /P-CON信号作为第二电子齿轮切换 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 1 厂家保留 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 1 厂家保留 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 1 厂家保留					
P□003	功能选择基本开关 3	——	——	0000	Y	
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 普通编码器 (非串行编码器) 报警使能开关 0 关闭A05~A08或b05~b08报警检测 1 使能A05~A08或b05~b08报警检测 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 1 厂家保留 瞬间停电报警使能开关 0 瞬间停电一个周期不报警 1 瞬间停电一个周期报警 过载增强使能开关 0 关闭过载增强功能 1 使能过载增强功能 (增强过载能力, 适合用在频繁起停场合)					
P□004	功能选择基本开关 4	——	——	0100	Y	
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 1 厂家保留 预约常数 (请勿变更) 0 厂家保留 低频抖动抑制使能开关 0 关闭低频抖动抑制 1 使能低频抖动抑制 超差报警使能开关 0 关闭超差报警检测 1 使能超差报警检测 (偏差计数器值大于P□504时报警)					
P□100	速度环增益	1 ~ 2500	1Hz	40	N	
P□101	速度环积分时间参数	1 ~ 4000	0.1ms	200	N	
P□102	位置环增益	1 ~ 2000	1/s	40	N	
P□103	转动惯量比	0 ~ 20000	1%	0	N	
P□104	第 2 速度环增益	1 ~ 2500	1Hz	40	N	
P□105	第 2 速度环积分时间参数	1 ~ 4000	0.1ms	200	N	
P□106	第 2 位置环增益	1 ~ 2000	1/s	40	N	

HSA 系列 ECAT 总线型

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
P□107	偏移（速度偏置）	0 ~ 450	1r/min	0	N	
P□108	偏移叠加范围	0 ~ 5000	1 指令脉冲	10	N	
P□109	前馈	0 ~ 100	1%	0	N	
P□110	前馈滤波时间参数	0 ~ 640	0.1ms	0	N	
P□111	加速度前馈百分比	0 ~ 100	1%	0	N	
P□112	加速度前馈滤波时间参数	0 ~ 640	0.1ms	0	N	
P□113	增益类应用开关	0000 ~ 0064	——	0000	Y	
	H 第3位 第2位 第1位 第0位 模式开关选择 0 以内部扭矩指令为条件 （电平设定:P□114） 1 以速度为条件 （电平设定:P□115） 2 以加速度为条件 （电平设定:P□116） 3 以偏移脉冲指令为条件 （电平设定:P□117） 4 没有模式开关功能 自动增益切换条件选择 0 无自动增益切换（固定到第一组增益） 1 外部开关增益切换（G-SEL信号） 2 扭矩百分比切换 3 只在位置偏移条件下切换 4 给定加速度数值（10r/min/s） 5 给定速度数值 6 有位置指令输入 厂家保留 厂家保留					
P□114	模式开关（扭矩指令）	0 ~ 300	1%	200	N	
P□115	模式开关（速度指令）	0 ~ 10000	1r/min	0	N	
P□116	模式开关（加速度指令）	0 ~ 3000	10r/min/s	0	N	
P□117	模式开关（偏移脉冲）	0 ~ 10000	1 指令脉冲	0	N	
P□118	增益切换延迟时间	0 ~ 20000	0.1ms（单轴）	0	N	0.2ms（双轴）
P□119	增益切换幅度	0 ~ 20000	自由	0	N	
	P□113.1 = 2 时，单位：1% P□113.1 = 3 时，单位：1 指令脉冲 P□113.1 = 4 时，单位：10r/min/s P□113.1 = 5 时，单位：1r/min P□113.1 = 6 时，单位：1 指令脉冲					
P□120	位置增益切换时间	0 ~ 20000	0.1ms（单轴）	0	N	0.2ms（双轴）
P□121	增益切换切换滞环	0 ~ 20000	1 指令脉冲	0	N	
P□122	摩擦负载	0 ~ 3000	1‰	0	N	
P□123	摩擦补偿速度滞环区	0 ~ 100	1r/min	0	Y	
P□124	粘滞摩擦负载	0 ~ 20000	1‰/1krpm	0	N	
P□125	摩擦增益	0 ~ 30000		0	N	
P□126	速度观测器周期	0 ~ 100	0.1ms	0/35/70	N	
P□127	在线自动调谐类开关	——	——	1340	Y/N	

参数号	名称				设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注	
H	第3位	第2位	第1位	第0位	实时自动增益设置				电源重启	
					0	无实时自动增益调整				Y
					1	常规模式（适合运行时负载惯量没有变化场合）				
					2	常规模式（适合运行时负载惯量变化很小场合）				
					3	常规模式（适合运行时负载惯量变化很大场合）				
					4	垂直负载（适合运行时负载惯量没有变化场合）				
					5	垂直负载（适合运行时负载惯量变化很小场合）				
					6	垂直负载（适合运行时负载惯量变化很大场合）				
					实时自动增益的机械刚性选择				电源重启	
					0	可以选择实时自动增益调整时的机械刚性。此参数值设得越大，响应越快。				N
					...	如果此参数突然设得很大，系统增益会发生显著变化，导致机器有较大冲击。				
					F	建议先设一个较小值，在监视机器运行状况的同时逐步选择较大的刚性。				
					厂家保留					
					常规自动调整模式设置				电源重启	
					0	旋转圈数：1圈，旋转方向：CCW → CW				N
				1	旋转圈数：2圈，旋转方向：CCW → CW					
				2	旋转圈数：3圈，旋转方向：CCW → CW					
				3	旋转圈数：4圈，旋转方向：CCW → CW					
				4	旋转圈数：1圈，旋转方向：CW → CCW					
				5	旋转圈数：2圈，旋转方向：CW → CCW					
				6	旋转圈数：3圈，旋转方向：CW → CCW					
				7	旋转圈数：4圈，旋转方向：CW → CCW					
P□128	过压检测滤波时间				0~200	0.5ms	4	N		
P□129	欠压检测滤波时间				0~200	0.5ms	50	N		
P□130	泄放点电压设置				350~400	1V	380	Y		
P□133	补偿开关				——	——	0000	Y		
PA133.bit0—速度低通滤波开关，0 关闭，1 打开（PA136 为低通滤波参数）； PA133.bit1—加速度反馈开关，0 关闭，1 打开（PA134 为加速度反馈系数，PA135 为加速度反馈滤波时间常数）； PA133.bit2—加速度反馈作用范围选择，0 电机静止时使用，1 全速范围使用； PA133.bit3—加速度反馈计算位置选择，0 低通滤波后的速度进行加速度计算，1 低通前的速度进行加速度计算；										
P□134	加速度补偿系数				0~3000	%	30	N		
P□135	加速度补偿一阶滤波系数				0~250	0.1ms	5	N		
P□136	速度低通滤波系数				0~10000	0.01ms	60	N		
P□137	加速度补偿二阶滤波系数				0~250	0.1ms	5	N		
P□138	控制开关参数				0000~0601	——	0601	Y		
PA138.hex0—加速度补偿是否考虑扭矩限制开关：0-不考虑，1-考虑； PA138.hex1—速度环变积分处理： 0-模式 0（考虑扭矩限制及速度环输入输出符号）， 1-模式 1（只考虑扭矩限幅处理） 2-模式 2（正常模式）； PA138.hex2—电流环积分分离开关： 0-积分分离关闭， 1-积分分离模式 1（此时配合 PA142,PA143 调试）， 2-积分分离模式 2（配合 PA143 调试）， 3-积分分离模式 3（配合 PA143 调试）； 4-积分分离模式 4（配合 PA143 调试）； 5-积分分离模式 5（配合 PA143 调试）； 6-积分分离模式 6（配合 PA143 调试）；										
P□139	电流响应频率				10~30000	rad/s	2500	Y		

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
P□140	电压低通滤波时间	0~65535	0.01ms	0	Y	
P□141	控制开关参数	0000~1111	——	0	Y	
	PA141.hex0—母线电压是否参与控制：0-不参与，1-参与 PA141.hex1—电流前馈功能是否打开：0-不打开，1-打开 PA141.hex2—速度指令低通滤波使能开关：0-不使能，1-使能 PA141.hex3—速度环变 PI 开关：0-不打开，1-打开					
P□142	电流环积分分离系数 1	0~2000	%	400	N	
P□143	电流环积分分离系数 2	1~3000	%	20	N	
P□144	自适应陷波模式选择	0~4	——	0	N	
	0--第一、第二组自适应陷波器参数不再更新 1--1 个自适应陷波器有效，第一组陷波器参数根据振动情况实时更新 2--2 个自适应陷波器有效，第一、第二组陷波器参数根据振动情况实时更新 3--仅测试共振频率，在 Un020 中显示（单位 Hz） 4-清除自适应陷波器，恢复第一组和第二组陷波器的值到出厂状态					
P□200	位置控制指令形态选择开关	——	——	0000	Y	
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 偏移脉冲清除方式 0 伺服OFF时清除偏移脉冲，超程时不清除偏移脉冲 1 伺服OFF或超程时，不清除偏移脉冲 2 伺服OFF或超程时（零钳位除外）清除偏移脉冲 指令脉冲形态 0 符号+脉冲 1 CW+CCW 2 A相+B相（1倍频） 3 A相+B相（2倍频） 4 A相+B相（4倍频） 指令脉冲信号取反 0 PULS指令不取反，SIGN指令不取反 1 PULS指令不取反，SIGN指令取反 2 PULS指令取反，SIGN指令不取反 3 PULS指令取反，SIGN指令取反 滤波器选择 0 总线驱动器信号指令输入滤波器 1 集电极开路信号指令输入滤波器					
P□201	PG 分频数	16 ~ 32768	1P/rev	2500	Y	
P□202	第 1 电子齿轮比（分子）	1 ~ 65535	——	1	Y	
P□203	第 1 电子齿轮比（分母）	1 ~ 65535	——	1	Y	
P□204	第 2 电子齿轮比（分子）	1 ~ 65535	——	1	Y	
P□205	位置指令加减速时间参数	0 ~ 6400	0.1ms	0	N	
P□206	位置指令滤波形式选择	0 ~ 1	——	0	Y	
P□300	速度指令输入增益	0 ~ 3000	(r/min) /V	150	N	
P□301	内部速度 1	0 ~ 6000	1r/min	100	N	
P□302	内部速度 2	0 ~ 6000	1r/min	200	N	
P□303	内部速度 3	0 ~ 6000	1r/min	300	N	
P□304	微动（JOG）速度	0 ~ 6000	1r/min	500	N	
P□305	软起动加速时间	0 ~ 10000	1ms	0	N	
P□306	软起动减速时间	0 ~ 10000	1ms	0	N	
P□307	速度指令滤波常数	0 ~ 10000	1ms	0	N	
P□308	S 曲线上升时间	0 ~ 10000	1ms	0	N	
P□309	速度指令曲线形式	——	——	0000	Y	

参数号	名称				设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
	H 第3位 第2位 第1位 第0位								
	软启动方式								
	0 梯形								
	1 S曲线								
	2 加减速滤波								
	加减速滤波形式								
	0 一次滤波								
	1 二次滤波								
	S曲线比率选择								
	0 接近线性								
	1 低								
	2 中								
	3 高								
	厂家保留								
P□310	编码器圈数设置				0~65535	1 圈	0	Y	
P□312	第三陷波频率				200~5000	Hz	5000	N	
P□313	第三陷波深度				0~99	——	0	N	
P□314	第三陷波宽度				0~20	——	2	N	
P□315	第四陷波频率				200~5000	Hz	5000	N	
P□316	第四陷波深度				0~99	——	0	N	
P□317	第四陷波宽度				0~20	——	2	N	
P□318	过载衰减比				1~100	——	1	N	
P□400	扭矩指令输入增益				10 ~ 100	0.1V/额定扭矩	30	N	
P□401	扭矩指令滤波器时间参数				0 ~ 250	0.1ms	4	N	
P□402	第二扭矩指令滤波器时间参数				0 ~ 250	0.1ms	4	N	
P□403	正转扭矩限制				0 ~ 300	1%	300	N	
P□404	反转扭矩限制				0 ~ 300	1%	300	N	
P□405	正转扭矩外部限制				0 ~ 300	1%	100	N	
P□406	反转扭矩外部限制				0 ~ 300	1%	100	N	
P□407	反接制动扭矩限制				0 ~ 300	1%	300	N	
P□408	扭矩控制时的速度限制				0 ~ 6000	1r/min	1500	N	
P□409	第一陷波频率				200 ~ 5000	1Hz	5000	N	
P□410	第一陷波深度				0 ~ 99	——	0	N	
P□411	第一陷波宽度				0~20	——	2	N	
P□412	第二陷波频率				200 ~ 5000	1Hz	5000	N	
P□413	第二陷波深度				0 ~ 99	——	0	N	
P□414	第二陷波宽度				0~20	——	2	N	
P□416	自适应陷波器振动阈值				0~1000	%	20	N	
P□500	定位完成宽度				0 ~ 5000	1 指令单位	10	N	
P□501	零箝位电平				0 ~ 3000	1r/min	10	N	
P□502	旋转检测电平				0 ~ 3000	1r/min	20	N	
P□503	同速信号检测宽度				0 ~ 100	1r/min	10	N	
P□504	偏移脉冲溢出电平				1 ~ 32767	256 指令单位	1024	N	
P□505	伺服 On 等待时间				0 ~ 2000	ms	0	N	
P□506	制动器指令—伺服 OFF 延迟时间				0 ~ 500	10ms	0	N	
P□507	制动器指令输出速度电平				0 ~ 6000	1r/min	100	N	
P□508	伺服 OFF—制动器指令等待时间				10 ~ 100	10ms	50	N	
P□509	输入信号选择 1				——	——	4321	Y	8765（双轴/b）

参数号	名称				设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
P□510	H 第3位 第2位 第1位 第0位	/S-ON信号分配 0 将信号一直固定为“无效” 1 IN1（CN1-14）的输入信号为ON时有效 2 IN2（CN1-15）的输入信号为ON时有效 3 IN3（CN1-16）的输入信号为ON时有效 4 IN4（CN1-17）的输入信号为ON时有效 5 IN5（CN1-39）的输入信号为ON时有效 6 IN6（CN1-40）的输入信号为ON时有效 7 IN7（CN1-41）的输入信号为ON时有效 8 IN8（CN1-42）的输入信号为ON时有效 9 将信号一直固定为“有效”							
		/P-CON信号分配（为ON时P控制） 0-9 同上							
		P-OT信号分配（为OFF时禁止正转侧驱动） 0 将信号一直固定为“禁止正转侧驱动” 1 IN1（CN1-14）的输入信号为ON时有效 2 IN2（CN1-15）的输入信号为ON时有效 3 IN3（CN1-16）的输入信号为ON时有效 4 IN4（CN1-17）的输入信号为ON时有效 5 IN5（CN1-39）的输入信号为ON时有效 6 IN6（CN1-40）的输入信号为ON时有效 7 IN7（CN1-41）的输入信号为ON时有效 8 IN8（CN1-42）的输入信号为ON时有效 9 将信号一直固定为“允许正转侧驱动”							
		N-OT信号分配（为OFF时禁止反转侧驱动） 0 将信号一直固定为“禁止反转侧驱动” 1 IN1（CN1-14）的输入信号为ON时有效 2 IN2（CN1-15）的输入信号为ON时有效 3 IN3（CN1-16）的输入信号为ON时有效 4 IN4（CN1-17）的输入信号为ON时有效 5 IN5（CN1-39）的输入信号为ON时有效 6 IN6（CN1-40）的输入信号为ON时有效 7 IN7（CN1-41）的输入信号为ON时有效 8 IN8（CN1-42）的输入信号为ON时有效 9 将信号一直固定为“允许反转侧驱动”							

参数号	名称				设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
	H 第3位 第2位 第1位 第0位	/ALM-RST信号分配（从OFF变为ON时清除报警） 0 将信号一直固定为“OFF” 1 IN1（CN1-14）的输入信号为ON时有效 2 IN2（CN1-15）的输入信号为ON时有效 3 IN3（CN1-16）的输入信号为ON时有效 4 IN4（CN1-17）的输入信号为ON时有效 5 IN5（CN1-39）的输入信号为ON时有效 6 IN6（CN1-40）的输入信号为ON时有效 7 IN7（CN1-41）的输入信号为ON时有效 8 IN8（CN1-42）的输入信号为ON时有效 9 将信号一直固定为“ON”							
		/CLR信号分配 0-9 与/S-ON信号变换相同							
		/P-CL信号分配 0-9 同上							
		/N-CL信号分配 0-9 同上							
P□511	输入信号选择 3				——	——	0000	Y	
	H 第3位 第2位 第1位 第0位	/G-SEL信号分配 0-9 与/S-ON信号变换相同							
		/POS0信号分配 0-9 同上							
		/POS1信号分配 0-9 同上							
		/POS2信号分配 0-9 同上							
P□512	输入信号选择 4				——	——	0000	Y	
	H 第3位 第2位 第1位 第0位	/HOME-REF 0-9 与/S-ON信号变换相同							
		/POS-START 0-9 与/S-ON信号变换相同							
		/POS-STEP 0-9 与/S-ON信号变换相同							
		/POS-START-HOME 0-9 与/S-ON信号变换相同							

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源重启	备注
P□513	输出信号选择 1	——	——	4321	Y	0321 (双轴/A) 0654 (双轴/b)
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 伺服报警信号分配 (/ALM) 0 无效 (不使用该信号) 1 通过OUT1 (CN1-7、8) 输出端子输出该上述信号 2 通过OUT2 (CN1-9、10) 输出端子输出该上述信号 3 通过OUT3 (CN1-11、12) 输出端子输出该上述信号 4 通过OUT4 (CN1-32、33) 输出端子输出该上述信号 5 通过OUT5 (CN1-34、35) 输出端子输出该上述信号 6 通过OUT6 (CN1-36、37) 输出端子输出该上述信号 定位完成信号分配 (/COIN) / 同速检测信号分配 (/V-CMP) 0-6 同上 电机旋转检测信号分配 (/TGON) 0-6 同上 伺服准备就绪信号分配 (/S-RDY) 0-6 同上					
P□514	输出信号选择 2	——	——	0065	Y	0000 (双轴)
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 扭矩限制输出信号分配 (/CLT) 0-6 与ALM信号变换相同 制动器信号分配 (/BK) 0-6 同上 编码器原点信号分配 (/PGC) 0-6 同上 厂家保留					
P□515	输出信号选择 3	——	——	0000	Y	
	第3位 第2位 第1位 第0位 H 内部位置控制到位时当前数据组号bit0信号分配 (/InPosNum0) 0-6 同上 内部位置控制到位时当前数据组号bit1信号分配 (/InPosNum1) 0-6 同上 内部位置控制到位时当前数据组号bit2信号分配 (/InPosNum2) 0-6 同上 内部位置控制到位时当前数据组号bit3信号分配 (/InPosNum3) 0-6 同上					
P□516	厂家保留	——	——	——	N	
P□517	输入端口滤波时间参数	0 ~ 1000	0.1ms	1	N	
P□518	报警输入滤波时间参数	0 ~ 3	0.1ms	1	N	
P□519	输入端口信号有效电平选择 1	——	——	0000	N	

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源重启	备注
	第3位 第2位 第1位 第0位 CN1-14输入有效电平选择 0 输入信号ON (L电平) 时有效 1 输入信号OFF (H电平) 时有效 CN1-15输入有效电平选择 0-1 同上 CN1-16输入有效电平选择 0-1 同上 CN1-17输入有效电平选择 0-1 同上					
P□520	输入端口信号逻辑选择 2	——	——	0000	N	
	第3位 第2位 第1位 第0位 CN1-39输入有效电平选择 0-1 与CN1-14输入电平选择相同 CN1-40输入有效电平选择 0-1 同上 CN1-41输入有效电平选择 0-1 同上 CN1-42输入有效电平选择 0-1 同上					
P□521	输出端口信号取反选择 1	——	——	0000	N	
	第3位 第2位 第1位 第0位 OUT1(CN1-7,8)输出取反选择 0 不取反 1 取反 OUT2(CN1-9,10)输出取反选择 0-1 同上 OUT3(CN1-11,12)输出取反选择 0-1 同上 OUT4(CN1-32,33)输出取反选择 0-1 同上					
P□522	输出端口信号取反选择 2	——	——	0000	N	
	第3位 第2位 第1位 第0位 OUT5(CN1-34,35)输出取反选择 0-1 同上 OUT6(CN1-36,37)输出取反选择 0-1 同上 厂家保留					
P□525	过载报警检测阈值	100~150	%	100	N	
P□526	AD 自校准拖动电压	0~200	0.01V	50	N	
P□529	死区补偿设定值	1~300	1us	90	N	
P□530	死区补偿阈值	1~5000	0.1%	300	N	

HSA 系列 ECAT 总线型

参数号	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	电源 重启	备注
P□600	RS-485 通讯参数选择开关	——	——	0151	Y	
P□601	RS-485 通讯轴地址	1 ~ 127	——	1 (A 轴)	Y	2 (b 轴)
P□602	控制参数	0000~1111	——	1101	N	
	hex0 堵转报警 (A07) 检测使能标志: 1-使能电机堵转报警检测; 0-不使能电机堵转报警检测 hex1 再生过载 (A31) 检测使能标志: 1-不使能再生过载 (A31) 检测; 0-使能再生过载 (A31) 检测 hex2 总线编码器过速 (A41) 检测使能标志: 1-不使能总线编码器过速检测; 0-使能总线编码器过速检测 hex3 死区补偿使能标志: 1-死区补偿使能; 0-死区补偿不使能					
P□603	堵转检测时间窗口	1~65535	1ms	400	N	
P□604	堵转检测速度阈值	0~30000	0.1rpm	10	N	
P□605	保留	——	——	——	——	
P□606	站地址设定 X 轴: 1 Z 轴: 2 Y 轴: 3 A 轴: 4 B 轴: 5 C 轴: 6	——	——	0001	Y	

附录 B 主轴用户参数一览表

系统参数					
功能码	名称	设定范围	最小单位	出厂设定	立即生效
F0-00	电机控制模式	0: 变频模式 1: V/F 2: 伺服模式	1	2	√
F0-01	速度指令来源	0: 模拟口 1 1: 备用 2: 脉冲指令 3: 试运行速度	1	0	√
F0-02	试运行速度	0~10000 RPM	1 RPM	300 RPM	√
F0-03	参数初始化	0: 无操作 1: 恢复出厂设定 2: 把参数存到 EEROM	1	0	×
F0-04	电机调谐选择 (仅当 F0-09 为 0 时有效)	0: 不动作 1: 电机静态自学习 2: 电机动态自学习 3: 编码器相序自学习 4: 编码器相序+传动比自学习 5: 电机动态+编码器相序自学习 6: 电机动态+编码器相序+传动比自学习	1	0	√
F0-05	运行命令通道选择	0: 操作键盘运行命令通道 1: 控制端口运行命令通道	1	1	√
F0-06	力矩上限	0~300%	1	200%	×
F0-07	最高转速	100~15000 RPM	1 RPM	3000 RPM	√
F0-08	停机状态监控参数选择	0~3 0: 电机转速 1: 设定转速 2: 输出电流 3: 母线电压	1	0	√
F0-09	停机方式	0: 减速停机 1: 自由停机	1	0	√
F0-10	厂家密码	0~65535	1	0	×
F0-11	可屏蔽故障保护启动控制字	个位: 输入缺相保护 (1 有效) 十位: 电机过热保护 (1 有效) 百位: 屏蔽#17 报警 (1 有效)	1	0000 H	×
F0-13	过载电流百分比	0~90%	1	70	×
F0-14	报警延时时间	0~65536S	1	0.2	√
F0-15	目标速度允许差	0~100%	1	80	√
电机参数:					
F1-00	电机额定功率	1.5~22.0KW	0.1KW	机型设定	√
F1-01	电机额定频率	0.01Hz~1000.00HZ	0.01Hz	50Hz	√
F1-02	电机额定电压	0~460V	1V	机型设定	√
F1-03	电机额定电流	0.1~2000.0A	0.1A	机型设定	√
F1-04	电机额定转速	0~15000RPM	1RPM	机型设定	√
F1-05	电机极对数	0~50	1	2	√
F1-06	编码器线数	100~20000	1	2500	√
F1-07	编码器相序	0: A 超前 B 1: B 超前 A	1	0	√

F1-08	电机空载电流	0.1~6553.5A	0.1A	机型 设定	不可更改
F1-09	电机定子电阻	0.001~65.535Ω	0.001 Ω	机型 设定	不可更改
F1-10	电机转子电阻	0.001~65.535Ω	0.001 Ω	机型 设定	不可更改
F1-11	电机定.转子电感	0.1~6553.5mH	0.1mH	机型 设定	不可更改
F1-12	电机定.转子互感	0.1~6553.5mH	0.1mH	机型 设定	不可更改
F1-13	电机转子惯量	1~1000 F1.13= F1.13* D-00/ D-09	10	机型 设定	不可更改
F1-16	电压环比列系数	1~65535	1	600	√
F1-17	电压环积分系数	1~65535	1	1	√
F1-18	扭矩指令低通滤波时间常数	0~65535	0.01ms	5	√
F1-21	电压环阈值	50~96	1%	95	√
F1-24	主轴编码器 PG 分频输出设置	0: 主轴第一增量编码器 1: 主轴第二增量编码器	1	0	×
端子参数:					
F2-00	主轴运行控制方式	0: 使能+方向; 1: CCW+CW; 2: 使能+CCW+CW;	1	1	√
F2-01	外部零点输入信号分配	0: 控制端闲置 1: X01 作为外部零点信号输入	1	1	√
F2-02	保留	2: X02 作为外部零点信号输入	1	2	√
F2-03	保留	3: X03 作为外部零点信号输入	1	3	√
F2-04	保留	4: X04 作为外部零点信号输入	1	4	√
F2-05	保留	5: X05 作为外部零点信号输入	1	5	√
F2-06	保留	6: X06 作为外部零点信号输入	1	6	√
F2-07	保留	7: X07 作为外部零点信号输入 8: X08 作为外部零点信号输入 9: X09 作为外部零点信号输入 10: X10 作为外部零点信号输入 11: X11 作为外部零点信号输入 12: X12 作为外部零点信号输入 13: X13 作为外部零点信号输入 14: X14 作为外部零点信号输入 15: X15 作为外部零点信号输入 16: X16 作为外部零点信号输入	1	7	√
速度环参数:					
F3-00	速度环 (ASR) 比例增益 1	0~500HZ	1HZ	200HZ	√
F3-01	速度环 (ASR) 积分时间 1	0.0~1000.0mS	0.1mS	40.0mS	√
F3-02	速度反馈滤波	0.0~10.0ms	0.1	3.0	√
F3-03	加速时间 1	0.1~3600.0S	0.1	1	√
F3-04	减速时间 1	0.1~3600.0S	0.1	1	√
位置环参数:					
F4-00	位置伺服比例增益	1~200	1	25	√
F4-01	定位比例增益	1~120	1	20	√
F4-02	位置指令方式 (脉冲输入方式)	0: A、B 正交 1: PLUS+SIGN 2: EtherCAT 总线命令	1	1	√
F4-03	脉冲方向	0: 不变 1: 取反	0	0	√
F4-04	位置指令 齿轮比分子	0~65535	1	1	√
F4-06	位置指令	1~65535	1	1	√

	齿轮比分母				
F4-08	速度脉冲 滤波时间	0~25ms	1ms	3	√
F4-09	第二编码器选择	0: 无效 1: 有效 (电机参数自学习时设置为 '0')	1	0	×
F4-10	第二编码器线数	1~20000	1	1024	×
F4-11	第二编码器相序	0: A 超前 B 1: B 超前 A	1	0	×
主轴定位参数:					
F5-00	主轴定位 加减速时间	0.001~65.535S	0.001S	5.00 0S	√
F5-01	定向位置 1	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-02	定位速度判断标准	0~1500RPM	1RPM	300R PM	√
F5-03	定位搜索速度	0~1500RPM	1RPM	200R PM	√
F5-04	位置到达检测水平	0~65535 PLUS	1 PLUS	5 PLUS	√
F5-05	定位方向	0: 定位前速度方向 1: 正向 2: 反向	1	1	√
F5-06	保留				
F5-07	保留				
F5-08	定向位置 2	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-09	定向位置 3	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-10	定向位置 4	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-11	定向位置 5	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-12	定向位置 6	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-13	定向位置 7	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-14	定向位置 8	0~4*(F1-06)	1 PLUS	0 PLUS	√
F5-15	位置到达信号 输出延时	0~5000ms	1	500m s	√
F5-16	定位基准点	0: 编码器 Z 信号 1: 外部输入信号	1	0	√
F5-17	扭矩限制值	0.00~1.00	0.01	0.50	√
通讯参数:					
F7-05	EtherCAT 总线本机地址	1~30: 从站地址	1	4	√

附录 C 报警显示一览表

C.1 进给轴报警显示一览

报警显示与报警编码输出ON/OFF 之间的关系如下表所示。发生警报时的电机停止方法：自由运行停止：不用制动，通过电机旋转时的磨擦阻力的自然停止方法

报警显示	ALM 输出	报警名称	报警内容	可否清除
□01	H	编码器 PA, PB, PC 断线	编码器未接或电缆焊接问题。	可
□02	H	编码器 PU, PV, PW 断线	编码器未接或电缆焊接问题。	可
□03	H	过载	超过额定扭矩连续运转。	可
□04	H	A/D 转换通道异常	A/D 转换通道异常	可
□05	H	PU, PV, PW 非法代码	PU, PV, PW 信号全高或全低	可
□06	H	PU, PV, PW 相位不对	PU, PV, PW 信号全高或全低	可
□07	H	电机堵转	电机堵转	可
□10	H	过流	伺服驱动器 IPM 模块电流过大。	可
□11	H	过压	伺服驱动器主电路电压过高。	否
□12	H	欠压	伺服驱动器主电路电压过低。	否
□13	H	参数破坏	伺服驱动器内 EEROM 数据异常。	可
□14	H	超速	伺服电机转速异常高	可
□15	H	偏差计数器溢出	内部位置偏差计数器溢出	可
□16	H	位置偏移过大	位置偏移脉冲超出用户参数 P□504 的设定值。	可
□17	H	电子齿轮错	电子齿轮设置不合理或脉冲频率太高	可
□18	H	电流检测第 1 通道异常	电流检测异常	可
□19	H	电流检测第 2 通道异常	电流检测异常	可
□22	H	电机型号错	伺服驱动器参数与电机不匹配	可
□23	H	伺服驱动器与电机不匹配	伺服驱动器与电机不匹配	可
□25	H	总线式编码器多圈信息出错	多圈信息出错	可
□26	H	总线式编码器多圈信息溢出	多圈信息溢出	可
□27	H	总线式编码器电池警报 1	电池电压低于 2.5v, 多圈位置信息已丢	可
□28	H	总线式编码器电池警报 2	电池电压低于 3.1v, 电池电压偏低	可
□30	H	泄放电阻断线报警	泄放电阻损坏。	可
□31	H	再生过载	再生处理回路异常。	否
□33	H	瞬间停电报警	在交流电中, 有超过一个电源周期的停电发生。	可
□34	H	旋转变压器异常	旋转变压器通信异常。	可
□40	H	总线式编码器通讯异常	伺服驱动器与编码器无法进行通讯。	可
□41	H	总线式编码器超速	电源 ON 时, 编码器高速旋转	可
□42	H	总线式编码器绝对状态出错	编码器损坏或编码器解码电路损坏	可
□43	H	总线式编码器计数出错	编码器损坏或编码器解码电路损坏	可
□44	H	总线式编码器控制域中校验错	编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏	可
□45	H	总线式编码器通讯数据校验错误	编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏	可
□46	H	总线式编码器状态域中截止位错误	编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏	可
□47	H	总线式编码器 SFOME 截止位	编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏	可

报警显示	ALM 输出	报警名称	报警内容	可否清除
		错误		
□48	H	总线式编码器数据未初始化	总线式编码器 EEPROM 数据为空	可
□49	H	总线式编码器数据和数校验错	总线式编码器 EEPROM 数据和数校验异常	可
□50	H	ESC 芯片初始化失败	ESC 芯片初始化失败	可
□51	H	SII EEPROM 装载错误	SII EEPROM 装载错误	可
□52	H	不正确的 ESM 要求	不正确的 ESM 要求	可
□53	H	未定义 ESM 要求	未定义 ESM 要求	可
□54	H	引导状态要求异常	引导状态要求异常	可
□55	H	PLL 未完成异常	PLL 未完成异常	可
□56	H	PDO 看门狗异常	PDO 看门狗异常	可
□57	H	PLL 异常	PLL 异常	可
□58	H	同步信号异常	同步信号异常	可
□59	H	同步周期设定异常	同步周期设定异常	可
□60	H	邮箱设定异常	邮箱设定异常	可
□61	H	PDO 看门狗设定异常	PDO 看门狗设定异常	可
□62	H	DC 设定异常	DC 设定异常	可
□64	H	同步信号丢失	同步信号丢失	可
□65	H	SM 事件模式设定异常	SM 事件模式设定异常	可
□66	H	SyncManager2/3 设定异常	SyncManager2/3 设定异常	可
□67	H	TxPDO 分配异常	TxPDO 分配异常	可
□68	H	RxPDO 分配异常	RxPDO 分配异常	可
□69	H	Lost link 检出异常	EtherCAT 掉线	可
□70	H	驱动器过热报警	驱动器内部 IPM 模块温度过高	可
□71	H	SII EEPROM 异常	SII EEPROM 异常	可
□72	H	无效固件	无效固件	可
□73	H	SM 设定无效	SM 设定无效	可
□74	H	输入无效	输入无效	可
□75	H	输出无效	输出无效	可
□77	H	无效的 SM 类型	无效的 SM 类型	可
□--	L	无错误显示	显示正常动作状态	可

注:

- 1、报警显示中的“□”可能是“A”或“b”，分别是 A 或 b 轴报警。
- 2、□25、□26、□27、□41 需通过辅助功能模式对编码器内部报警清除，才可对报警复位。

C.2 进给轴报警显示与报警显示的原因与处理措施

如果伺服驱动器发生不良状况，则面板操作器会出现警报显示A□□或b□□。报警显示及其处理措施如下所示。
如果处理后仍不能解决不良状况，请与本公司的服务部门联系。

报警	报警内容	报警发生状况	原因	处理措施
□01	增量编码器 ABC 断线	在接通电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器电缆规格不同，受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线，芯线为 0.12mm ² 以上，镀锡软铜多股绞合线
			编码器电缆过长，受到干扰	配线距离最长为 20m
			编码器电缆产生啮入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备（焊机等）的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□02	增量编码器 UVW 断线	在接通电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器电缆规格不同，受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线
			编码器电缆过长，受到干扰	配线距离最长为 20m
			编码器电缆产生啮入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备（焊机等）的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□03	过载	在接通控制电时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在伺服 ON 时发生	电机配线异常（配线不良、连接不良）	修正电机配线
			编码器配线异常（配线不良、连接不良）	修正编码器配线
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在输入指令时伺服电机不旋转的情况下发生	电机配线异常（配线不良、连接不良）	修正电机配线
			编码器配线异常（配线不良、连接不良）	修正编码器配线
			起动扭矩超过最大扭矩	重新研讨负载条件、运行条件或者重新研讨电机容量
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在通常运行时发生	有效扭矩超过额定扭矩或起动扭矩大幅度超过额定扭矩	重新研讨负载条件、运行条件或者重新研讨电机容量
			伺服驱动器存放盘内的温度高	将盘内温度下调到 55° 以下

			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□05	增量编码器 UVW 信号异常	在接通控制电源时发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□07	电机堵转	在使能瞬间发生	电动力线 UVW 相序不正确	确认动力线相序是否正确, 确认电机型号码是否设置正确
			电机零点不正确	对电机进行校零操作
		在通常运行时发生	电机实际已经堵转	请检查机械
			电机没有堵转, 属于误报	请将 P□603 改大
□10	过流	在接通控制电源时发生	因电源断开而数次进行过载警报复位运行	变更警报的复位方法
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在接通主电路电源时发生或者在电机运行过程中产生过电流	U, V, W 与地线连接错误	检查配线, 正确连接
			地线缠在其他端子上	
			电机主电路用电缆的 U, V, W 与地线之间短路	修正或更换电机主电路用电缆
			电机主电路用电缆的 U, V, W 之间短路	
			再生电阻配线错误	检查配线, 正确连接
			伺服驱动器的 U, V, W 与地线之间短路	更换伺服驱动器
			伺服驱动器故障(电流反馈电路、功率晶体管或者电路板故障)	
			电机主电路用电缆的 U, V, W 与地线之间短路	更换伺服电机
			电机主电路用电缆的 U, V, W 之间短路	
			因电源断开而数次进行过载警报复位运行	变更警报的复位方法
			位置速度指令发生剧烈变化	重新评估指令值
			负载是否过大, 是否超出再生处理能力等	重新研讨负载条件、运行条件
			伺服驱动器的安装方法(方向、与其他部分的间隔) 不适合(是否有存放盘放热、周围加热的影响)	将伺服驱动器的环境温度下降到 55 ℃ 以下
			编码器打滑	更换伺服电机
			伺服单元的风扇停止转动	更换伺服驱动器
			伺服驱动器电路板故障	
□11	过压 *在接通主电路电源时检测	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在接通主电路电源时发生	AC 电源电压过大	将 AC 电源电压调节到正常范围
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在通常运行时发生	检查 AC 电源电压(是否有过大的电压变化)	将 AC 电源电压调节到正常范围
			使用转数高, 负载转动惯量过大(再生能力不足)	重新研讨负载条件、运行条件(检查负载转动惯量、负性负载的规格)
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□12	欠压 *在接通主电路电源时检测	在伺服电机减速时发生	使用转数高, 负载转动惯量过大	重新研讨负载条件、运行条件
		在接通主电路电源时发生	在接通控制电源时发生	更换伺服驱动器
			AC 电源电压过低	将 AC 电源电压调节到正常范围
			伺服单元的保险丝熔断	更换伺服驱动器
			冲击电流限制电阻断线(电源电压是否异常, 冲击电流限制电阻是否过载)	更换伺服单元(确认电源电压, 减少主电路 ON/OFF 的频率)

		在通常运行时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
			AC 电源电压低 (是否有过大的压降)	将 AC 电源电压调节到正常范围
			发生瞬间停电	通过警报复位重新开始运行
			电机主电路用电缆短路	修正或更换电机主电路用电缆
			伺服电机短路	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□13	参数破坏	在接通控制电源时发生	正在设定参数时电源断开	执行用户参数初始化处理 (F□011)
			正在写入警报时电源断开	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□14	超速	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在伺服 ON 时发生	电机配线的 U, V, W 相序错	校正电机配线
			编码器配线错	修正编码器配线
			编码器配线因受干扰而产生误动作	实施编码器配线抗干扰对策
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在伺服电机开始运行时或者高速旋转时发生	电机配线的 U, V, W 相序错	校正电机配线
			编码器配线错	修正编码器配线
			编码器配线因受干扰而产生误动作	实施编码器配线抗干扰对策
			位置/速度指令等的输入过大	下调指令值
			指令输入增益设定错误	校正指令输入增益
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□15	位置计数器溢出	在伺服电机开始运行时或者高速旋转时发生	电机堵转	检查负载
			输入指令频率异常	上位机降低频率
			接线错误	修正配线
□16	位置偏移过大 (在伺服ON 状态下位置偏移超过用户参数溢出电平 P□504 设定)	在接通控制电源时发生	位置偏移过大警报电平 (P□504) 不正确	将用户参数 P□504 的值设定为 0 以外的值
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在高速旋转时发生	伺服电机的 U, V, W 的配线不正常 (不完全连接)	修正电机配线
			伺服驱动器电路板故障	修正编码器配线
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在发出位置指令时电机不旋转的情况下发生	伺服电机的 U, V, W 的配线不良	修正电机配线
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		动作正常, 但在长指令时发生	伺服驱动器的增益调整不良	上调速度环增益 (P□100)、位置环增益 (P□102)
			位置指令脉冲的频率过高	缓慢降低位置指令频率
				加入平滑功能
				重新评估电子齿数比
			位置偏移过大警报电平 (P□504) 不正确	将用户参数 P□504 设定为正确值
			负载条件 (扭矩、转动惯量) 与电机规格不符	研讨重新评估负载或者电机容量
□17	电子齿轮错	在接通控制电源时发生	电子齿轮设置不正确	重新设置 P□202、P□203
		在伺服电机开始运行时发生		
□18	电流检测第 1 通道异常	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在伺服电机开始运行时发生		
□19	电流检测第 1 通	在接通控制电	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器

	道异常	源时发生 在伺服电机开始运行时发生		
□22	电机型号错	在接通控制电源时发生	驱动器电机参数设置异常 写入到编码器的参数异常 伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器 更换伺服电机（编码器） 更换伺服驱动器
□23	驱动器与电机不片配	在接通控制电源时发生	伺服单元容量与电机容量不适合电机容量 写入到编码器的参数异常 驱动器电机参数设置异常 伺服驱动器电路板故障	使伺服单元与伺服电机的容量相互适合 更换伺服电机（编码器） 更换伺服驱动器 更换伺服驱动器
□25	总线编码器多圈数据出错	在接通控制电源时发生 在伺服电机运行时发生	绝对值编码器多圈数据异常	执行清除总线编码器多圈位置(F□09)和清除总线编码器报警寄存器(F□010)
□26	总线编码器多圈数据溢出	在接通控制电源时发生 在伺服电机运行时发生	绝对值编码器多圈数据异常	执行清除总线编码器多圈位置(F□09)和清除总线编码器报警寄存器(F□010)
□27	总线编码器电池报警 1	在接通控制电源时发生		
□28	总线编码器电池报警 2	在接通控制电源时发生		
□30	再生异常	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在接通主电路电源时发生	未外接再生电阻 检查再生电阻是否配线不良、脱落或者断线 B2-B3 之间的跨接线脱落（使用内置再生电阻时）	连接再生电阻 修正外接再生电阻的配线 正确配线
		在通常运行时发生	检查再生电阻是否配线不良、是否脱落 再生电阻断线（再生能量是否过大） 伺服驱动器故障（再生晶体管、电压检测部分故障）	修正外接再生电阻的配线 更换再生电阻或者更换伺服驱动器（重新研讨负载、运行条件） 更换伺服驱动器
□31	再生过载	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在接通主电路电源时发生	电源电压超过 270V	校正电压
		在通常运行时发生（再生电阻温度上升幅度大）	再生能量过大 处于连续再生状态	重新选择再生电阻容量或者重新研讨负载条件、运行条件
		在通常运行时发生（再生电阻温度上升幅度小）	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在伺服电机减速时发生	再生能量过大	重新选择再生电阻容量或者重新研讨负载条件、运行条件
□32	电源缺相（在主电源ON状态下，L1、L2、L3 相中，某一相持续1秒以上的低电压状态） * 在接通主电路电源时检测	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
		在接通主电源时发生	三相电线配线不良 三相电源不平衡 伺服驱动器电路板故障	修正电源配线 修正电源的不平衡（调换相位） 更换伺服驱动器
		在伺服电机驱动时发生	三相电线配线不良 三相电源不平衡	修正电源配线 修正电源的不平衡

				(调换相位)	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
□33	瞬间停电报警	在通常运行时发生	在交流电中, 有超过一个电源周期的停电发生	检查供电电路	
□40	总线编码器异常	在接通控制电源时发生	编码器配线错	修正编码器配线	
			编码器故障	更换伺服电机	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
		在运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线	
			编码器电缆规格不同, 受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线, 芯线为 0.12mm^2 以上, 镀锡软铜多股绞合线	
			编码器电缆过长, 受到干扰	配线距离最长为 20m	
			编码器电缆产生啃入、包皮损坏, 信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设	
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上	
			FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流	
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策	
			编码器故障	更换伺服电机	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
□41	总线编码器过速	在接通控制电源时发生	PG 电源接通时伺服电机以 100r/min 以上的速度旋转	伺服电机转速为 100 r/min 以下时 PG 电源置为 ON	
			编码器故障	更换伺服电机	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
		在运行过程中发生	编码器故障	更换伺服电机	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
□42	总线编码器 FS 状态错	通常运行时发生	编码器故障	更换伺服电机	
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
□43	总线编码器计数出错	在通常运行时发生	伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器	
□44	总线编码器控制域中校验错	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器电缆规格不同, 受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线, 芯线为 0.12mm^2 以上, 镀锡软铜多股绞合线	
			编码器电缆过长, 受到干扰	配线距离最长为 20m	
			编码器电缆产生啃入、包皮损坏, 信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设	
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上	
			FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流	
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策	
□45	总线编码器通讯数据校验错误	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线	
			编码器电缆规格不同, 受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线, 芯线为 0.12mm^2 以上, 镀锡软铜多股绞合线	
			编码器电缆过长, 受到干扰	配线距离最长为 20m	

			编码器电缆产生啃入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□46	线编码器状态域中截止位错误	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器电缆规格不同，受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线，芯线为.12mm ² 以上，镀锡软铜多股绞合线
			编码器电缆过长，受到干扰	配线距离最长为 20m
			编码器电缆产生啃入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□47	在接通控制电源时或者运行过程中发生	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器电缆规格不同，受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线，芯线为.12mm ² 以上，镀锡软铜多股绞合线
			编码器电缆过长，受到干扰	配线距离最长为 20m
			编码器电缆产生啃入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设
			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
□48	总线编码器数据未初始化	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器 EEROM 未初始化	更换伺服电机
□49	总线编码器数据和数校验错	在接通控制电源时或者运行过程中发生	编码器配线错	修正编码器配线
			编码器电缆规格不同，受到干扰	将电缆规格改为多股绞合线或者多股绞合屏蔽线，芯线为.12mm ² 以上，镀锡软铜多股绞合线
			编码器电缆过长，受到干扰	配线距离最长为 20m
			编码器电缆产生啃入、包皮损坏，信号线受到干扰	修正编码器电缆铺设

			编码器电缆与大电流线捆在一起或者相距过	将编码器电缆铺设在不会施加浪涌电压的位置上
			FG 的电位因电机侧设备（焊机等）的影响而产生变动	连接设备地线以免向 PG 侧 FG 分流
			编码器的信号线受到干扰	实施编码器配线抗干扰对策
			编码器故障	更换伺服电机
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器
	□70	过热	在接通控制电源时发生	伺服驱动器电路板故障
			因电源断开而数次进行过载警报复位运行	更换伺服驱动器
			在主电源 ON 时或者电机运行时发生散热片过热	变更警报的复位方法
			负载超过额定负载	重新研讨负载条件、运行条件或者重新研讨电机容量
			伺服驱动器的环境温度超过 55 ℃	将伺服驱动器的环境温度下调到 55 ℃ 以下
			伺服驱动器电路板故障	更换伺服驱动器

C.3 主轴报警显示一览

故障码	名称	故障及解决方法
E-01	过流	1. UVW 接线错误； 2. 编码器信号线接线错误； 3. 电机相关参数设定错误（参数 F1-00 至 F1-07）； 4. 若接线正常，可增大 F0-13 至 90，提高过载电流判断阈值； 5. 电机侧接线端子接线不良、烧毁； 6. 电机进水、进油，更换电机来排除故障；
E-02	母线过压	1. 可通过监视 d-03 值，母线电压(通常运作)为 580V 左右，制动电阻泄放点为 680V 左右，当电压升高过快，来不及泄放时，判断为过压； 2. 检查外接制动电阻没有接或损坏； 3. 减速时间偏小，适当增加 F3-04 设定值； 4. 制动电阻的阻值不匹配；
E-03	母线欠压	可通过监视 d-03 值，母线电压(通常运作)为 580V 左右，当电压降低到 400V 时，判断为欠压； 测量外部 RST 电源接线 380V 是否缺相，或者电压不对； 3. 升速时间偏小，适当增加增加 F3-03 的值； 4. 断电时间太短就重新上电；
E-04	电机过载	UVW 接线错误； 2. 编码器信号线接线错误，电机旋转时，查看诊断 d-08 是否有数值变化； 3. 电机相关参数设定错误（参数 F1-00 至 F1-07）； 4. 电机负载过大，检查机械松紧；
E-05	驱动器过载	UVW 接线错误； 2. 编码器信号错误，电机旋转时，查看诊断 d-08 是否有数值变化； 3. 电机相关参数设定错误（参数 F1-00 至 F1-07）； 4. 电机负载过大，检查机械松紧； 5. 电机侧接线端子接线不良、烧毁；
E-06	IGBT 散热器过热	1. 驱动器风扇损坏；
E-07	电流检测错误	1. 驱动器故障，更换驱动；
E-08	电机自学习故障 / 电机超速	1. 修改 F1-07 参数设定值，重新上电来排除故障； 2. 编码器信号错误，电机旋转时，查看诊断 d-08 是否有数值变化； 3. 电机相关参数设定错误（参数 F1-00 至 F1-07）；
E-09	EEPROM 读写故障	1. 驱动器故障，更换驱动；
E-10	功率模块故障	1. UVW 接线错误； 2. 编码器信号错误，电机旋转时，查看诊断 d-08 是否有数值变化； 3. 电机相关参数设定错误（参数 F1-00 至 F1-07）； 4. 没有可靠接地； 5. 电机故障，更换电机排除故障； 6. 驱动器故障，更换驱动排除故障； 7. 增大 F0-13 至 90； 8. 电机侧接线端子接线不良、烧毁； 6. 电机进水、进油，更换电机来排除故障；
E-11	输入侧缺相	RST 缺相；
E-13	电机过热	1. 电机风扇损坏或长时间重负载
E-14	编码器故障	1. 编码器故障或接线错误
E-15	外部设备故障	
E-16	泄放异常	1. 制动电阻偏大或损坏
E-17	第二编码器速度检测异常	1. F4-07 参数错误；

HSA 系列 ECAT 总线型

		2. 第 2 编码器信号线接线错误;
E-18	目标速度偏差过大	电机目标转速与实际转速相差太多, 检查机械是否卡死, 也可以适当增大 F0-15 值来降低报警几率; 编码器相序错误, 修改 F1-07; 3. 编码器信号错误, 电机旋转时, 查看诊断 d-08 是否有数值变化; 4. 主轴负载惯量过大, 适当增加 F0-14 设定时间大小
E-23	第二编码器方向反	1. F4-07 参数错误 2. 第二编码器信号线接线错误
E-50	ESC 芯片初始化失败	ESC 芯片初始化失败
E-51	SII EEPROM 装载错误	SII EEPROM 装载错误
E-52	不正确的 ESM 要求	不正确的 ESM 要求
E-53	未定义 ESM 要求	未定义 ESM 要求
E-54	引导状态要求异常	引导状态要求异常
E-55	PLL 未完成异常	PLL 未完成异常
E-56	PDO 看门狗异常	PDO 看门狗异常
E-57	PLL 异常	PLL 异常
E-58	同步信号异常	同步信号异常
E-59	同步周期设定异常	同步周期设定异常
E-60	邮箱设定异常	邮箱设定异常
E-61	PDO 看门狗设定异常	PDO 看门狗设定异常
E-62	DC 设定异常	DC 设定异常
E-64	同步信号丢失	1. 插座或线缆错误或接触不良 2. 现场有强干扰需要加磁环
E-65	SM 事件模式设定异常	SM 事件模式设定异常
E-66	SyncManager2/3 设定异常	SyncManager2/3 设定异常
E-67	TxPDO 分配异常	TxPDO 分配异常
E-68	RxPDO 分配异常	RxPDO 分配异常
E-71	SII EEPROM 异常	SII EEPROM 异常

附录 D 电机型号代码表

1. 米格电机设定:

PA006 参数和 PA005 参数设置: (非常重要!)

米格电机	PA005	PA006		HSA-3015ETi HSA-3515ETi
		23 位绝对值	17 位绝对值	
110ST-M04030HB	5	26	23	√
110ST-M06020HB	6			√
110ST-M06030HB	7			√
130ST-M04025HB	10			√
130ST-M05025HB	11			√
130ST-M06025HB	12			√
130ST-M07725HB	13			√
130ST-M10010HB	14			√
130ST-M10015HB	15			√
130ST-M15015HB	17			√

2. 达风 AST 5 对极电机参数设定:

PA006 参数和 PA005 参数设置: (非常重要!)

达风 AST 电机	PA005	PA006		HSA-3015ETi HSA-3515ETi
		23 位绝对值	17 位绝对值	
60A1ST-M00630HB	3	46	43	√
60A1ST-M01330HB	4			√
80A1ST-M02430HB	5			√
80A1ST-M03230HB	6			√
100AST-M03230HB	25			√
110AST-M04230HB	7			√
110AST-M05430HB	8			√
110AST-M06425HB	9			√
110AST-M06430HB	10			√
130AST-M04215HB	12			√
130AST-M05415HB	13			√
130AST-M06415HB	14			√
130AST-M06430HB	24			√
130AST-M07515HB	15			√
130AST-M07530HB	26			√
130AST-M08415HB	16			√
130AST-M08430HB	26			√
130AST-M09615HB	17			√

严谨地做好产品的每个细节

积极敏锐地跟踪先进技术

热诚有效地服务于每个客户

南京达风数控技术有限公司

公司地址：南京市江宁区科学园福英路 1001 号 49-50 栋

公司网址：WWW.WINDCNC.COM

销售服务：025-52793382, 025-58321930

15380758766, 18936015441, 15051862098

技术服务：15150571245, 15298396577

版本：V1.01