一、注意事项

- 1.设置试用期前,必须更改初始的厂商密码(897376)
- 2.不到万不得已,不要使用厂商密码进行权限操作,使用用户密码即
- 可,如参数开关,程序开关,PLC运行,系统文件导入等
- 3.如果 U 盘无法在系统上显示,则需将 U 盘在台式机或者笔记本电脑上进行 U 盘格式化操作,选择 FA32 的格式

初始厂商密码:897376

初始用户密码:123456

南京达风数控技术部编制 6一1

二、输入密码权限

- 1. 按下面板设置按键, 然后进入系统设置界面
- ① 按下侧面的输入密码, 然后在左下角输入密码
- ② 输入完后按下输入键,系统会显示当前密码级别



南京达风数控技术部编制 6-2

6 - 3

三、U盘操作

- 1. 新建目录
- ① 按下系统面板的"设置"键,再进入下面界面
- ② 光标移动到右侧的 U 盘目录中
- ③ 按下右侧的"新建目录"按键
- ④ 输入名称后,按下系统"输入"按键进行文件央新建



图中的 "123" 为新建文件夹

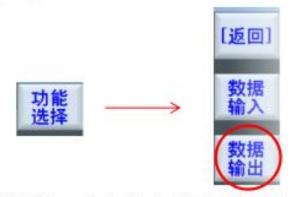
南京达风数控技术部编制

- 2. 切换文件夹与子文件夹
- ① 选中目标文件夹,按下系统面板输入或 EOB 键进入目标文件夹
- ② 选中".."按下系统面板输入或 EOB 键返回上一文件夹



南京达风数控技术部编制

- 3. 导出文件到 U 盘
- ① 点击右侧的功能选择键,进行功能选择

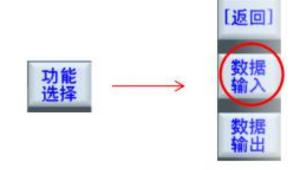


- ② 将光标选中左侧中想要导出的系统文件,点击右侧面输出到 U 盘键,则目标系统文件就会传送到 U 盘中
- ③ 按下输出全部键,则会将所有系统文件导出到 U 盘中
- ④ 输出完成后,系统左侧界面中会提示"系统输出完成"

系统数据	数据输出 U盘目录						
数据	文件名	状态		名称	大小		
系统参数	SYS, PAR	系统输出完成	474		文件夹		
坐标系	ZOFS, PAR	系统输出完成	DST.	PLC	2772B		
刀具偏置	TOFS, PAR	系统输出完成	MACR	O.PAR	4021B		
螺距补偿	PITCH, PAR	文件不存在	00001 283E		283B		
宏变量	MACRO, PAR	系统输出完成	0000	00002 249E			
PLC参数	PLC.PAR	系统输出完成	00011 1668		166B 111B		
全部程序	0****	系统输出完成	0001	00012 1118			
梯形图	*.PLC	系统输出完成	0002	00020 1488			
自定义宏变量	USRMACRO*, TXT	文件不存在	00021 111B		111B		
自定义报警	USRALM, TXT	文件不存在	0002	2	113B		
自定义10	USRIO, TXT	系统输出完成	0002	3	18B		
JPG图片	∗-δPG	文件不存在	0114	1	269B		
			0114	2	42B		
			0144	1	118B		
			0144	2	86B		
■屏幕已保存		0.00	就绪	MDI 通道1 %	10:08:27		
系统设置 时	间设置 数据	数据保护	格式化	密码修改			

南京达风数控技术部编制 6—

- 4. 将 U 盘文件导入到系统中
- ① 按下功能选择,选择输入输入



- ② 将光标移动到左侧,任意一行,按下右侧面的全部输入
- ③ 输入完成后系统会提示"系统输入完成"
- ④ 重新上电后, 导入的数据才会生效

系统数据	CONTRACT.	数据输	输入U盘目录			
数据	文件名	状态	名称	大小	功能选择	
系统参数	SYS.PAR	系统输入完成		文件夹		
坐标系	ZOFS.PAR	系统输入完成	DST_PLC	2772B		
刀具偏置	TOFS, PAR	系统输入完成	MACRO, PAR 4021B			
螺距补偿	PITCH, PAR	文件不存在	00001 283B		从U盘	
宏变量	MACRO, PAR	系统输入完成	00002	输入		
PLC参数	PLC.PAR	系统输入完成	00011 166B		Att	
全部程序	0***	系统输入完成	00012 111B		全部输入	
梯形图	*.PLC	系统输入完成	00020 148B		-	
自定义宏变量	USRMACRO*, TXT	文件不存在	00021 111B			
自定义报警	USRALM, TXT	文件不存在	00022 113B			
自定义 IO	USRIO.TXT	系统输入完成	00023 18B			
JPG图片	*.JPG	文件不存在	01141 269B			
			01142 42B		4	
			01441	118B	清除	
			01442	86B		
			01442	000		
■屏幕已保存		- 10	就绪 MDI 通道1	10:08:57		

南京达风数控技术部编制 6一