一、 注意事项

1.设置试用期前,必须更改初始的厂商密码(897376)

2.不到万不得已,不要使用厂商密码进行权限操作,使用<mark>用户密码即可</mark>,如参数开关,程序开关,PLC运行,系统文件导入等

3.如果 U 盘无法在系统上显示,则需将 U 盘在台式机或者笔记本电脑上进行 U 盘格式化操作,选择 FA32 的格式

初始厂商密码:897376 初始用户密码:123456

二、输入密码权限

1. 按下面板设置按键, 然后进入系统设置界面

① 按下侧面的输入密码,然后在左下角输入密码

② 输入完后按下输入键,系统会显示当前密码级别



三、PLC 导入/运行操作

1. 将软件导出的 PLC 文件载入到系统中

按下面板梯图/PLC 按键

U 盘必须是 FA32 的格式,否则系统无法读取,系统支持 128G 以内的 U 盘。

● 按下系统面板的 PLC/梯图按钮, 然后点击 PLC 设置按钮, 会弹出子菜单

PLC诊断	PLC参数	PLC设置	梯形图				
-------	-------	-------	-----	--	--	--	--

● 点击 U 盘目录,选中目标	PLC 文件,然后按左	<u> 三上角的导出按钮,文件</u>	就会复制到系统中
梯图		000011	100099
PLC设置 > 本地目录			
程序名	大小	修改日期	<u>+ш</u>
3.PLC	78550B	2019/05/18 16:36	
			删除
			2
程序名	大小	修改日期	
给徐老师	文件夹	2017/04/25 09:54	
三耐凸轮	文件夹	2019/05/10 22:28	
新建文件夹	文件夹	2018/01/06 17:42	
1.PLC	76958B	2019/05/18 16:37	
2.PLC	76830B	2019/05/18 16:42	
DST.PLC	75026B	2019/05/18 16:31	
an de la deservation de la constante de 1999 de la constante de la constante de la constante de la constante de			
		就绪 ≫ 17:0	05:27
本地目录 U盘目录			

2. 设置 PLC 参数

● 将系统参数 3000 号 第 1 位改成 1, PLC 才能生效, 否则使用的默认内 置 PLC。

参数	t											1	00	00	21	N	00	099
系统参	数																	搜索号
序号	内容							序号	内容							12 A J		
Ζ			0	.000					3000	PLC	相关	设置						空位
Α			Ø	.000						0	0	0	Ø	Ø	Ø	0	0	分类
2511	刀具	磨损	补偿	会量增	量	俞入日	的最	大值	3001	互锁	信号	相关	设计	ĩ				
Х			1	.000						0	0	0	0	0	0	0	0	
Y			1	.000					3300	内置	PLC	功能	设置	相关	ŧ1			
Ζ	1		1	.000						0	1	0	0	0	1	0	0	
Α			1	.000					3301	内置	PLC	功能	设置	相关	€2			
2600	刀具	寿命	相	も设置	Ľ					0	0	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	0	3302	内置	PLC	三位	Ŧ¥	相关	设置	1		
2700	输入	信号	设置	Ľ						0	0	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	0	0	3303	内置	PLC	安全	门相	关诉	置			
2710	输入	信号	宽度	€(ms)					0	0	0	0	0	0	0	0	
				100					3310	内置	PLC	: M功	能复	包位相	目关词	2置		备份
PLCEN	0/	1:关	闭/	打开升	开放	式PL	C											恢复
◄												就	绪 弓	动	s 11	:28	:09	
系统	参数	螺	距补	偿														

3. 设置 PLC 参数

● 点击本地目录,将 PLC 运行、停止或者删除

梯图				0000	1 NØØ	299
PLC设置 >	本地目录				(运行
	程序名	大小	· ·	修改日期		~
3.PLC		7	8550B	2019/05/18 16::	36	停止
						删除
PLC运行状	态	PLC程序信息				出厂值
运行状态	停止	当前程序	3.PLC			
执行周期	0	公司名称	南京边	风数控技术有限公司]	
最大周期	0	产品名称	2000T	PH		
最小周期	0	版本	1.0			
		备注	_			
			_	A.15 / M. 11	10.01.10	
				就绪快速 💆	16:01:42	
本地目录	U盘目录					

注意:当 PLC 运行状态停止时,系统会启动内置 PLC。

4. 上电重启